



Gravity Meat Slicers

Models MS-IT-0220-B, 0220-U, 0250-B, 0250-U, 0250-I, 0250-IP,
0275-I, 0275-IP, 0300-B, 0300-U, 0300-I
Items 13610, 13616, 13618, 13620, 13621, 13623, 13625, 13624,
13626, 13628, 21624

Instruction Manual



Revised - 01/18/2018



Toll Free: 1-800-465-0234
Fax: 905-607-0234
Email: service@omcan.com
www.omcan.com

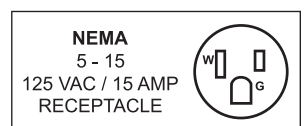


Table of Contents

Model MS-IT-0220-B / Model MS-IT-0220-U / Model MS-IT-0250-B
Model MS-IT-0250-U / Model MS-IT-0250-I / Model MS-IT-0250-IP
Model MS-IT-0275-I / Model MS-IT-0275-IP / Model MS-IT-0300-B
Model MS-IT-0300-U / Model MS-IT-0300-I

| Section | Page |
|--------------------------------|-------------|
| General Information ----- | 3 - 4 |
| Safety and Warranty ----- | 4 - 6 |
| Technical Specifications ----- | 6 - 8 |
| Installation ----- | 8 - 9 |
| Operation ----- | 10 |
| Maintenance ----- | 10 - 13 |
| Troubleshooting ----- | 14 - 15 |
| Instructions Français ----- | 16 - 27 |
| Parts Breakdown ----- | 28 - 43 |
| Electrical Schematics ----- | 44 - 45 |
| Notes ----- | 46 |
| Warranty Registration ----- | 47 |



General Information

Omcan Manufacturing and Distributing Company Inc., Food Machinery of America, Inc. dba Omcan and Omcan Inc. are not responsible for any harm or injury caused due to any person's improper or negligent use of this equipment. The product shall only be operated by someone over the age of 18, of sound mind, and not under the influence of any drugs or alcohol, who has been trained in the correct operation of this machine, and is wearing authorized, proper safety clothing. Any modification to the machine voids any warranty, and may cause harm to individuals using the machine or in the vicinity of the machine while in operation.

CHECK PACKAGE UPON ARRIVAL

Upon receipt of an Omcan shipment please inspect for external damage. If no damage is evident on the external packaging, open carton to ensure all ordered items are within the box, and there is no concealed damage to the machine. If the package has suffered rough handling, bumps or damage (visible or concealed), please note it on the bill of lading before accepting the delivery and contact Omcan within 24 hours, so we may initiate a claim with the carrier. A detailed report on the extent of the damage caused to the machine must be filled out within three days, from the delivery date shown in the shipping documents. Omcan has no recourse for damaged products that were shipped collect or third party.

Before operating any equipment, always read and familiarize yourself with all operation and safety instructions.

Omcan would like to thank you for purchasing this machine. It's of the utmost importance to save these instructions for future reference. Also save the original box and packaging for shipping the equipment if servicing or returning of the machine is required.

Omcan Fabrication et distribution Compañie Limité et Food Machinery d'Amérique, dba Omcan et Omcan Inc. ne sont pas responsables de tout dommage ou blessure causé du fait que toute personne ait utilisé cet équipement de façon irrégulière. Le produit ne doit être exploité que par quelqu'un de plus de 18 ans, saine d'esprit, et pas sous l'influence d'une drogue ou d'alcool, qui a été formé pour utiliser cette machine correctement, et est vêtu de vêtements de sécurité approprié. Toute modification de la machine annule toute garantie, et peut causer un préjudice à des personnes utilisant la machine ou des personnes à proximité de la machine pendant son fonctionnement.

VÉRIFIEZ LE COLIS DÈS RÉCEPTION

Dès réception d'une expédition d'Omcan veuillez inspecter pour dommages externes. Si aucun dommage n'est visible sur l'emballage externe, ouvrez le carton afin de s'assurer que tous les éléments commandés sont dans la boîte, et il n'y a aucun dommage dissimulé à la machine. Si le colis n'a subi aucune mauvaises manipulations, de bosses ou de dommages (visible ou cachée), notez-le sur le bond de livraison avant d'accepter la livraison et contactez Omcan dans les 24 heures qui suivent, pour que nous puissions engager une réclamation auprès du transporteur. Un rapport détaillé sur l'étendue des dommages causés à la machine doit être rempli dans un délai de trois jours, à compter de la date de livraison indiquée dans les documents d'expédition. Omcan n'a aucun droit de recours pour les produits endommagés qui ont été expédiés ou cueilli par un tiers transporteur.

General Information

Avant d'utiliser n'importe quel équipement, toujours lire et vous familiariser avec toutes les opérations et les consignes de sécurité.

Omcan voudrais vous remercier d'avoir choisi cette machine. Il est primordial de conserver ces instructions pour une référence ultérieure. Également conservez la boîte originale et l'emballage pour l'expédition de l'équipement si l'entretien ou le retour de la machine est nécessaire.

Omcan Empresa De Fabricacion Y Distribucion Inc. Y Maquinaria De Alimentos De America, Inc. dba Omcan y Omcan Inc. no son responsables de ningun daño o perjuicio causado por cualquier persona inadecuada o el uso descuidado de este equipo. El producto solo podra ser operado por una persona mayor de 18 años, en su sano juicio y no bajo alguna influencia de droga o alcohol, y que este ha sido entrenado en el correcto funcionamiento de esta máquina, y ésta usando ropa apropiada y autorizada. Cualquier modificación a la máquina anula la garantía y puede causar daños a las personas usando la máquina mientras esta en el funcionamiento.

REVISE EL PAQUETE A SU LLEGADA

Tras la recepcion de un envio Omcan favor inspeccionar daños externos. Si no hay daños evidentes en el empaque exterior, Habra el carton para asegurarse que todos los articulos solicitados estén dentro de la caja y no encuentre daños ocultos en la máquina. Si el paquete ha sufrido un manejo de poco cuidado, golpes o daños (visible o oculto) por favor anote en la factura antes de aceptar la entrega y contacte Omcan dentro de las 24 horas, de modo que podamos iniciar una reclamación con la compañía. Un informe detallado sobre los daños causados a la máquina debe ser llenado en el plazo de tres días, desde la fecha de entrega que se muestra en los documentos de envío. Omcan no tiene ningun recurso por productos dañados que se enviaron a recoger por terceros.

Antes de utilizar cualquier equipo, siempre lea y familiarizarse con todas las instrucciones de funcionamiento y seguridad.

Omcan le gustaría darle las gracias por la compra de esta máquina. Es de la mayor importancia para salvar estas instrucciones para futuras consultas. Además, guarda la caja original y el embalaje para el envío del equipo si servicio técnico o devolución de la máquina que se requiere.

Safety and Warranty

LIMITS OF USE – SAFETY NORMS

These machine were designed and built to slice foodstuff in compliance to the norms of the CE 2006/95/EEC, 93/68/EEC, 2006/42/EEC, 2002/72/EEC, 2004/108 CE, REG 1935/2004/EEC, 2002/95/CE (RoHS) and to the following regulations EN1974, EN ISO12100-1, EN ISO12100-2, EN 294, EN60204-1, EN60335-1, EN60335-2-64.

Safety and Warranty

GENERAL SAFETY REGULATIONS

The slicers must be used only by suitably trained personnel. Furthermore, this personnel must have read this manual carefully. In particular, please comply to the following instructions:

- Install the machine according to the instructions contained in the “Installation” section.
- Do not modify nor exclude the mechanical and electrical safety devices.
- Do not use the machine with improvised connections, or provisional or non insulated cables.
- Check the power cable and gland plate on the machine body regularly and when necessary have them replaced by qualified personnel.
- In case of anomalies, defective operation, incorrect movement, unusual noise, etc stop the machine immediately.
- Before cleaning or servicing, disconnect the machine from the mains.
- Always use scratch-proof and non-slip gloves during cleaning or maintenance.
- Lay or remove the goods to be sliced on the sliding plate only when the latter is completely pushed back and the thickness control knob positioned to 0.
- To move the carriage tray when slicing, use the handle or the product grip handle.
- For extraordinary maintenance (to replace the sharpener wheels, the blade, or others) please contact the manufacturer or qualified and duly authorized personnel.
- Avoid running the slicers with no product on it.
- The slicers are equipped with a ventilated motor. Extended continual use is not recommended. Let the motor cool down after 30 minutes of use.

MANUFACTURER’S WARRANTY AND LIABILITY

The manufacturer’s warranty covering the good functioning of the machines and their compliance to the service for which they have been designed depends on the correct application of the instructions contained in this manual. The Manufacturer assumes no liability either direct or indirect deriving from:

- Failure to comply with the instructions contained in this manual.
- Use of the machine by personnel who has not read or fully understood the content of this manual.
- Use not complying to the specific norms currently applicable in the country of installation.
- Unauthorized modifications and/or repairs.
- Use of non original accessories or spare parts.
- Exceptional events.

ENVIRONMENTAL CONDITIONS OF USE

Temperature: from -5°C and 40°C / 23°F and 104°F.
Relative humidity: max 95%.

OPENING THE BOX

On reception check packaging integrity, otherwise inform the forwarding agent or the area agent immediately. To unpack the machine, proceed as follows:

- Open the box and remove your copy of the manual of use and maintenance, then proceed according to the

Safety and Warranty

instructions found on that manual.

- Lift the machine still wrapped in a transparent polyethylene sheet and extract it from the box.
- Now check the box content and make sure it corresponds to what shown on the external label.

1 YEAR PARTS AND LABOUR BENCH WARRANTY

Within the warranty period, contact Omcan Inc. at 1-800-465-0234 to schedule a drop off to either an Omcan authorized service depot in the area, or to an Omcan Service warehouse to repair the equipment.

Unauthorized maintenance will void the warranty. Warranty covers electrical and part failures, not improper use.

Please see www.omcan.com/warranty.html for complete info.

WARNING:

The packaging components (cardboard, polyethylene, and others) are classified as normal solid urban waste and can therefore be disposed of without difficulty.

In any case, for suitable recycling, we suggest disposing of the products separately (differentiated waste) according to the current norms.

DO NOT DISCARD ANY PACKAGING MATERIALS IN THE ENVIRONMENT!

Technical Specifications

The machine is essentially made of a base supporting a circular blade mounted in a tilted position. This blade is driven by an electrical motor to slice foodstuffs. The machine is equipped with a carriage holding a product tray and sliding on a bar mounted under the base top, parallel to the blade. Slice thickness is adjusted by means of a gauge plate mounted in front of the blade. This plate, against which rests the product to be sliced is moved transversely with respect to the blade by a value corresponding to the desired slice thickness. The product is fed to the machine (towards the gauge plate) by gravity. All the machine components are made of polished and anodically oxidized aluminium alloy, of stainless steel and food grade plastic material. The blade is driven by an electrical motor, transmission is by means of a longitudinally grooved belt. The machine is started and stopped by a control button or switch provided with auxiliary circuit preventing accidental restarts after an outage. Some of the machine models have a user-friendly and safe built-in blade sharpener.

MECHANICAL AND ELECTRICAL SAFETY DEVICES

The following mechanical safety devices were installed:

- A series of aluminium and transparent plastic guards on the product carriage.

Technical Specifications

On request the following are available:

- Safety micro-switch preventing the motor from starting when the blade guard is removed.

WARNING: RESIDUAL RISKS

Notwithstanding all the possible cautions taken during the design and the construction of the machine, residual risks (cutting) still exist during use or during cleaning or maintenance. Therefore be careful and **PAY THE UTMOST ATTENTION** to what you are doing. **DO NOT** use the machine if you are not in perfect psychological and physical conditions. **DO NOT ALLOW** anyone near the machine when it is in use. **ALWAYS** wear gloves that can resist cuts or tears when cleaning, lubricating or sharpening the blade. Slice only the products mentioned as sliceable. **NEVER** try to slice products that have been mentioned as non sliceable.

ACCESSORIES

If not otherwise defined at the moment of order, the machines are supplied together with the following:

- EU conformity declaration;
- Instructions manual for installation, use and maintenance.

PRODUCTS THAT CAN BE SLICED

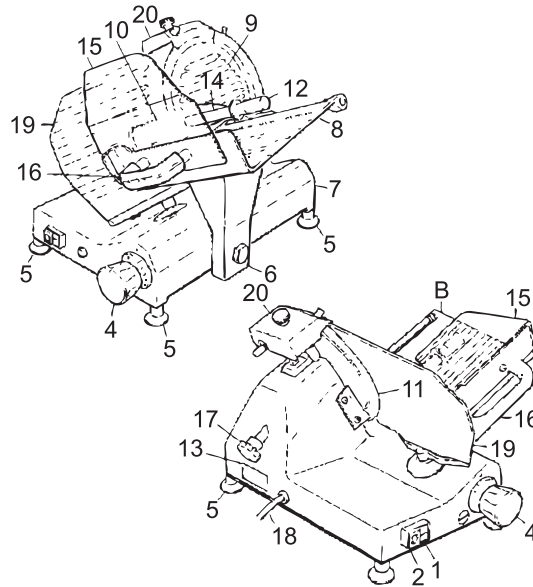
- All types of cold cuts (raw, cooked, smoked).
- Meat without bone (raw or cooked, at a temperature not less than + 3 °C).
- Vegetables (all types).

PRODUCTS THAT MUST NOT BE SLICED:

- Frozen or deep-frozen food.
- Food containing bones (meat or fish).
- Any other non-food product.
- Cheese.

Technical Specifications

MAIN COMPONENTS



| | | | |
|--|-------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| 1. Startup Button (White or Green) | 2. Stop Button (Black or Red) | 3. N.A. | 4. Slice Thickness Control Knob |
| 5. Adjustable Foot | 6. Carriage Tray Support | 7. Base | 8. Product Tray |
| 9. Blade Plate | 10. Product Grip | 11. Blade | 12. Product Grip Handle |
| 13. Manufacturer Identification Plate, Machine Data and UE Marks | 14. Pusher Plate Extension | 15. Product Tray Hand Protection | 16. Product Tray Handle |
| 17. Blade Plate Tie-Rod | 18. Supply Cord | 19. Gauge Plate | 20. Sharpener |

Illustrations may differ from actual machines.

Installation

INSTALLING THE MACHINE

Position the machine on a well leveled, smooth and dry top suitably dimensioned to withstand the machine weight.

ELECTRICAL CONNECTION

Install the machine near a compliant outlet derived from a system meeting the local norms.

The user is responsible for ascertaining that the electrical system is suitably dimensioned and functions correctly (supply line, outlet, distribution panel, differential protecting breaker, grounding).

Before carrying out the connection ascertain that the mains characteristics correspondent to those indicated on the machine plate.

COMMANDS

START AND STOP BUTTONS / SWITCHES

- Turn switch or press the white or green button (1) to start running the blade.
- The light turns on to indicate that the machine works correctly.
- Turn switch or press the red or black button to stop the blade.

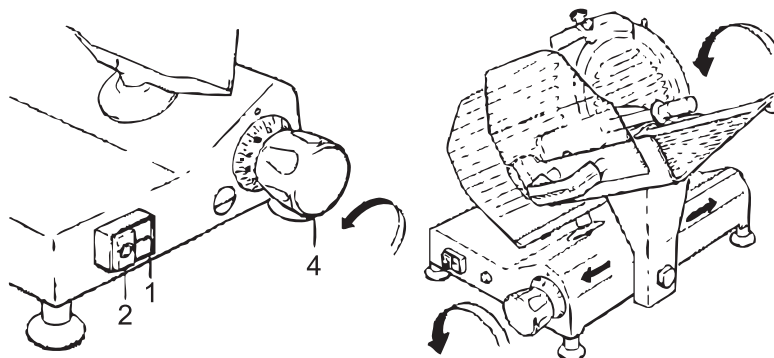
Slice thickness can be adjusted by turning the graduated knob (4) counterclockwise.

Thickness adjustment range: see paragraph "Technical description and conditions of use".

FUNCTIONING TEST AND BLADE ROTATION DIRECTION

Start the machine and check whether the light is on; make sure that the blade rotates in the direction indicated by the arrow (counterclockwise if you look at the machine from the blade plate side).

- Ascertain that the carriage and the product grip slide correctly.
- Ascertain that the gauge plate works and adjust thickness to desired value.

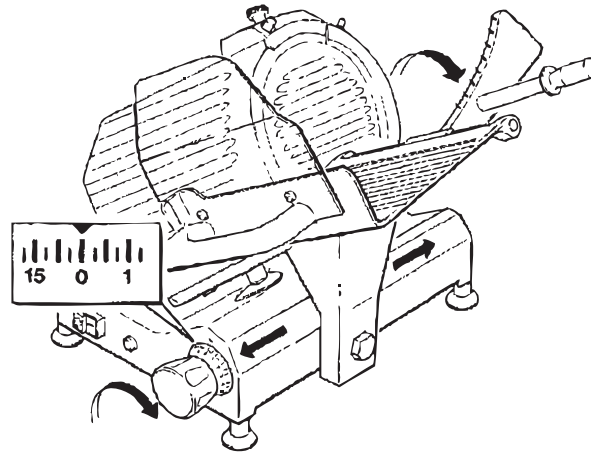


Operation

USING THE MACHINE

LOADING THE PRODUCT ON THE TRAY AND SLICING

- Ascertain that the thickness control knob is correctly positioned to '0'.
- Draw back the carriage completely (towards the operator) to loading position.
- Lift the product grip by pulling it away by 10 cm from the blade and put it in rest position.
- Lay the product to be sliced against the guide plate on the operator side.
- Secure by means of the product grip by exerting a slight pressure.
- Adjust the thickness gauge. Start the blade by turning the switch or by pressing on the white or green button.
- Grip the handle affixed onto the plate and start the forward and backward cutting movement. The product travels towards the guide plate by gravity.
- When the product weight or its dimensions do not provide a satisfactory cut by effect of the gravity, use the product grip handle.
- When finished, return the thickness control knob to '0' and draw the carriage back.
- Stop the blade by pressing the black or red button.



Maintenance

CLEANING THE SLICER

GENERAL

The machine must always be accurately cleaned **at least once a day**, and more often if necessary. **Always use protective gloves.**

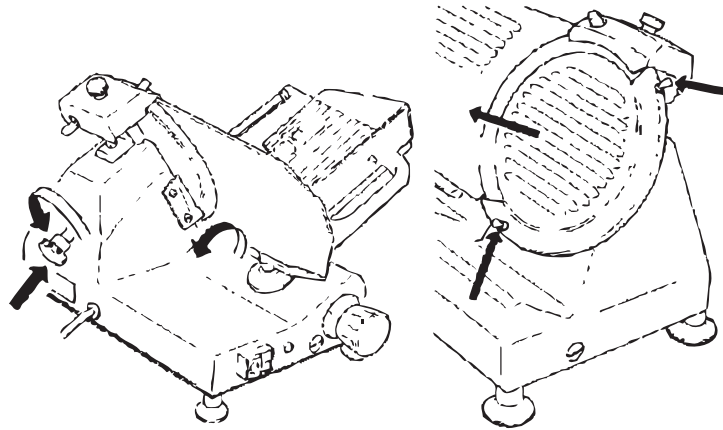
DISASSEMBLING THE MACHINE FOR CLEANING

- Disconnect the plug from the mains.
- Turn the gauge plate knob to '0'.
- Remove the various components as described in the following paragraphs.
- Unscrew (counterclockwise) the blade guard tie-rod.
- If the blade guard is blocked, press on the rod knob to move it a little.
- Extract the rod and remove the blade guard using for this operation only the side knobs.
- Loosen and remove the two fixing screws with knurled head.
- Remove the slice guard.

To clean the machine body and the blade use only a cloth damped with water and biodegradable lathery detergent having 7-8 pH and at a temperature not below 30°C/86°F. Do not clean the machine by using water or vapor sprays or similar systems.

WARNING:

Use scratch-proof and non-slip gloves to carry out the following operations. Proceed carefully and pay attention to what you are doing. **DANGER OF CUTTING!**



REASSEMBLING THE MACHINE

Proceed as indicated for the previous operations but in reverse order.

GENERAL MAINTENANCE

The operator is allowed to perform the following maintenance operations:

- **Blade sharpening:** regularly (intervals and duration obviously depend on the use of the machine, time of use and type of product sliced).
- **Lubrication of carriage sliding guides:** once a week.
- **Lubrication of product grip sliding bar:** once a week.
- **Adjustment of motor belt tension:** as required.
- **Checking the power supply cord conditions and of the gland plate:** from time to time.

Maintenance

WARNING

Maintenance must always be carried out when the **machine is disconnected from the mains** and if no other position is specifically required, with the thickness control knob on '0'.

The following maintenance operations are to be entrusted only to **personnel authorized by the manufacturer**:

- Replacing the blade.
- Replacing the sharpener stones.
- Replacing the motor transmission belt.
- Replacing electrical system components under the machine base.
- Repairing structural parts, repairing the components under the base.

BLADE SHARPENING

Before proceeding, clean the machine accurately as explained in the previous paragraphs.

WARNING

Sharpening can be done only up to 12 mm of the blade diameter value. **Beyond this value, the BLADE MUST BE REPLACED ONLY by personnel AUTHORIZED BY THE MANUFACTURER.**

SHARPENING VERSIONS WITH BUILT-IN SHARPENER

To sharpen the blade periodically as soon as the cutting capacity decreases. Please proceed as per the following instructions:

1. After disconnecting from the mains, clean the blade accurately using denaturized alcohol to degrease it.
2. Loosen the knob and turn the sharpener by 180° and insert the wheels on the slicer blade. Relock the knob.
3. Operate the switch and press the button.
4. Allow the blade to rotate for about 30 to 40 seconds then use the switch to stop it. Brush a pencil lightly on the external side of the blade to check for a slight spud.

We advise performing this operation with the utmost care as the blade is extremely sharp.

5. If some spud is found, operate the switch again for 3 to 4 seconds by pressing the buttons 4 and 5 at the same time.

DO NOT PROLONG THIS OPERATION BEYOND THE FEW SECONDS MENTIONED OTHERWISE THE BLADE EDGE WILL WARP.

6. After completing sharpening, we advise cleaning the wheels using a small brush and alcohol.
7. Now return the sharpener to its original position.

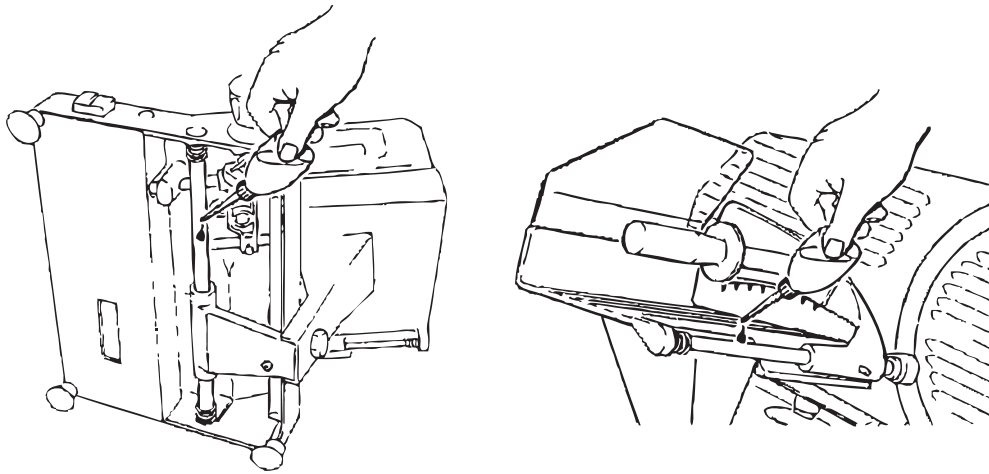
LUBRICATION

Carriage sliding guides product grip (once a week)

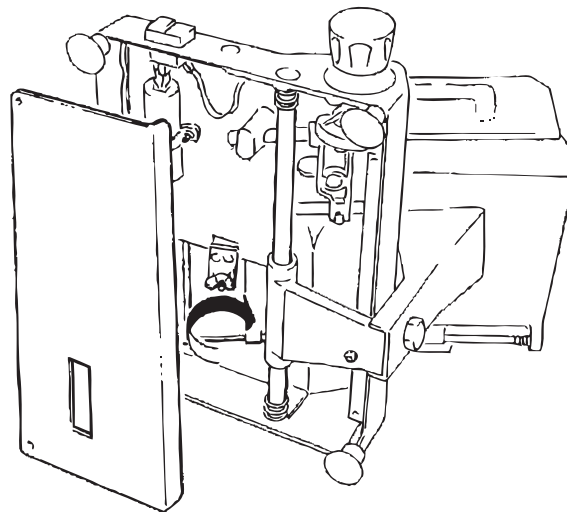
Use only food grade mineral oil, or use white Vaseline oil. **DO NOT USE VEGETABLE OILS.**

- Spread a small quantity of oil on the bar and move the assembly 3 or 4 times. Clean as required to remove excess of oil.

ADJUSTING THE MOTOR BELT TENSION



After a given period of service an unusual noise may occur because of the belt bedding. In this case, tighten the belt-stretcher on the side of the motor under the machine base.



Troubleshooting

The table below indicates the most common problems that may arise during slicing and the necessary remedies.

| PROBLEM | POSSIBLE CAUSE | REMEDY |
|--|--|--|
| The machine does not start when the white or green button is pressed. | No power supply. | Ascertain that the plug is correctly inserted. |
| | The blade guard is not correctly positioned. | Check. |
| | Defective electrical control circuit. | Call technical assistance. |
| When the switch is turned or when the white or green button is pressed, the machine starts, but the white functioning light is not on. | Defective indicator. | Do not use the machine when the pilot lamp is not on; Call technical assistance. |
| The machine starts, but there are vibrations. The motor is very hot and there is a bad smell. | Defective motor or transmission. | Do not use the machine, call technical assistance. |
| Under strain, the machine slows down or comes to a stop. | Defective transmission. | Call technical assistance. |
| Excessive resistance to product slicing. | The blade is blunt. | Sharpen the blade. |
| The slices are ragged and/or shaped irregularly. | The blade is blunt. | Sharpen the blade. |
| | The blade is excessively worn out. | Call technical assistance. |
| Unsatisfactory blade sharpening. | Worn wheels. | Replace the wheels; call technical assistance. |
| The product tray does not slide. | Guides are insufficiently lubricated. | Lubricate. |
| When the switch is turned or when the black or red button is pressed, the machine does not stop. | Defective electrical control circuit. | Stop the machine, unplug from mains and call technical assistance. |

DISMANTLING THE SLICER

These machines are made of the following elements:

- Aluminium frame.
- Stainless steel fittings and others.
- Electrical parts and cords.
- Electrical motor.
- Plastic materials, etc.

Whether dismantling is entrusted to third parties or done in-house (in that last case you will have to separate the various materials) please note that disposal of the materials can only be carried out by duly authorized businesses. In any case, please comply to the current norms of your country.

Troubleshooting

WARNING

In any case, to remove the blade and dispose of it, you must contact the manufacturer or personnel duly authorized by the manufacturer. NEVER DISPOSE OF WASTE IN AREAS WHERE ACCESS IS NOT DELIMITED BY BARRIERS AND FORBIDDEN BY WARNING SIGNS AS THIS WASTE REPRESENTS A SERIOUS DANGER, ESPECIALLY FOR CHILDREN AND ANIMALS. ANY RESPONSIBILITY ARISING OUT OF INCORRECT DISPOSAL FALLS ON THE OWNER.

REFERENCE

| Item Number | Model Number | Description | Manufacturer Model Number |
|-------------|---------------|---|---------------------------|
| 13610 | MS-IT-0220-B | Meat Slicer Belt Driven 9" / 220mm Blade 0.25 HP / 186 W 120V/60/1 CE ETL Sanitation | 220F |
| 13616 | MS-IT-0220-U | Meat Slicer Belt Driven 9" / 220mm Blade 0.25 HP / 186 W 120V/60/1 cETLus/ETL | 220AFUL |
| 13618 | MS-IT-0250-B | Meat Slicer Belt Driven 10" / 250mm Blade 0.3 HP / 224 W 120V/60/1 CE ETL Sanitation | 250E |
| 13620 | MS-IT-0250-U | Meat Slicer Belt Driven 10" / 250mm Blade 0.3 HP / 224 W 120V/60/1 cETLus/ETL | F250E |
| 13621 | MS-IT-0250-I | Meat Slicer Belt Driven 10" / 250mm Blade 0.35 HP / 261 W 110V/60/1 | 250F |
| 13623 | MS-IT-0250-IP | Meat Slicer Belt Driven 10" / 250mm Blade 0.25 HP / 186 W 120V/60/1 | 250R |
| 13625 | MS-IT-0275-I | Meat Slicer Belt Driven 11" / 275mm Blade 0.35 HP / 261 W 110V/60/1 | 275F |
| 13624 | MS-IT-0275-IP | Meat Slicer Belt Driven 11" / 275mm Blade 0.3 HP / 224 W 110V/60/1 | 275E |
| 13626 | MS-IT-0300-B | Meat Slicer Belt Driven 12" / 300mm Blade 0.35 HP / 261 W 120V/60/1 CE ETL Sanitation | 300E |
| 13628 | MS-IT-0300-U | Meat Slicer Belt Driven 12" / 300mm Blade 0.35 HP / 261 W 120V/60/1 cETLus/ETL | F300E |
| 21624 | MS-IT-0300-I | Meat Slicer Belt Driven 12" / 300mm Blade 0.35 HP / 261 W 110V/60/1 | 300R |

Instructions Français

SÉCURITÉ ET GARANTIE

LIMITES D'UTILISATION - NORMES DE SÉCURITÉ

Les machines ont été conçues et construites pour trancher des produits alimentaires en conformité aux normes de la CE 2006/95 / CEE, 93/68 / CEE, 2006/42 / CEE, 2002/72 / CEE, 2004/108 CE, REG 1935/2004 / CEE, 2002/95 / CE (RoHS) et les règlements suivants EN1974, EN ISO12100-1, EN ISO12100-2, EN 294, EN 60204-1, EN60335-1, EN60335-2-64.

RÈGLES DE SÉCURITÉ

Les trancheuses doivent être utilisées que par un personnel qualifié. En outre, ce personnel doit avoir lu attentivement ce manuel. En particulier, s'il vous plaît respecter les instructions suivantes:

- Installez la machine selon les instructions contenues dans la section «Installation».
- Ne pas modifier ni exclure les dispositifs de sécurité mécaniques et électriques.
- Ne pas utiliser la machine avec des connexions électriques, câbles provisoires ou non isolés.
- Vérifiez le câble d'alimentation et la plaque de la glande sur le corps de la machine régulièrement et si nécessaire de les remplacer par du personnel qualifié.
- En cas d'anomalies, d'un fonctionnement défectueux, mouvement incorrecte, un bruit inhabituel, etc arrêter immédiatement la machine.
- Avant le nettoyage ou d'entretien, débranchez l'appareil du secteur.
- Toujours utiliser des gants anti-rayures et anti-dérapantes lors du nettoyage ou de la maintenance.
- Laissez ou supprimer les produits à trancher sur la plaque coulissante seulement lorsque celui-ci est complètement repoussé et le bouton de contrôle de l'épaisseur positionné à 0.
- Pour déplacer le plateau du chariot lors du tranchage, utilisez la poignée ou la poignée de préhension du produit.
- Pour l'entretien extraordinaire (remplacement des meules d'affûtage, la lame, ou autres) s'il vous plaît contacter le fabricant ou du personnel qualifié et dûment autorisés.
- Évitez de faire fonctionner les trancheuses sans produit sur elle.
- Les trancheuses sont équipées d'un moteur ventilé. Utilisation continue prolongée est déconseillée. Laissez refroidir le moteur après 30 minutes d'utilisation.

GARANTIE ET RESPONSABILITÉ DU FABRICANT

La garantie du fabricant couvrant le bon fonctionnement des machines et de leur conformité au service pour lequel ils ont été conçus dépend de l'application correcte des instructions contenues dans ce manuel. Le fabricant décline toute responsabilité directe ou indirecte découlant de:

- Défaut de se conformer aux instructions contenues dans ce manuel.
- L'utilisation de la machine par du personnel qui n'a pas lu ou bien compris le contenu de ce manuel.
- Utilisez ne se conformant pas aux normes spécifiques en vigueur dans le pays d'installation.
- Modifications et / ou réparations non autorisées.
- L'utilisation d'accessoires non d'origine ou des pièces de rechange.
- Événements exceptionnels.

Instructions Français

CONDITIONS D'UTILISATION DE L'ENVIRONNEMENT

Température: de -5 ° C et 40 ° C / 23 ° F et 104 ° F.
Humidité relative: 95% max.

OUVERTURE DE LA BOÎTE

A la réception contrôle d'intégrité de l'emballage, sinon informer le commissionnaire de transport ou de l'agent de zone immédiatement. Pour déballer la machine, procéder comme suit:

- Ouvrez la boîte et à retirer votre copie du manuel d'utilisation et d'entretien, puis procéder selon les indications contenues dans le manuel.
- Soulever la machine encore enveloppé dans une feuille de polyéthylène transparent et l'extraire de la boîte.
- Maintenant, vérifiez le contenu de la boîte et assurez-vous qu'il correspond à ce qui figure sur l'étiquette externe.

1 AN PIÈCES ET TRAVAIL BANC GARANTIE

Dans la période de garantie, contacter Omcan Inc. au 1-800-465-0234 pour planifier une déposer soit un dépôt Omcan de service autorisé dans la zone, ou à un entrepôt de service Omcan de réparer l'équipement.

Entretien non autorisée annulera la garantie. La garantie couvre les pannes électriques et de pièces, pas une mauvaise utilisation.

S'il vous plaît voir www.omcan.com/warranty.html pour info complète.

ATTENTION:

Les matériaux d'emballage (carton, de polyéthylène et autres) sont classés comme déchets solides urbains normale et peuvent donc être éliminés sans difficulté.

En tout cas, pour le recyclage approprié, nous suggérons au rebut des produits séparément (différenciée des déchets) selon les normes actuelles.

NE PAS JETER MATÉRIAUX D'EMBALLAGE DANS L'ENVIRONNEMENT!

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

La machine se compose essentiellement d'une base supportant une lame circulaire montée en position inclinée. Cette lame est entraînée par un moteur électrique pour trancher des produits alimentaires. La machine est équipée d'un chariot tenant un plateau de produits et de coulissement sur une barre montée sous le plateau de base et parallèle à la lame. Tranche épaisseur est ajustée au moyen d'une plaque de réglage montée à l'avant de la lame. Cette plaque, contre laquelle repose le produit à trancher est déplacé

Instructions Français

transversalement par rapport à la lame d'une valeur correspondant à l'épaisseur de coupe souhaitée. Le produit est introduit dans la machine (vers la plaque de pression manométrique) par gravité. Tous les composants de la machine sont réalisés en alliage d'aluminium poli et anodisé, d'acier inoxydable et une matière plastique de qualité alimentaire. La lame est entraînée par un moteur électrique, la transmission se fait par l'intermédiaire d'une courroie rainurée longitudinalement. La machine est lancée et arrêtée par un bouton de commande ou un interrupteur fourni avec circuit auxiliaire empêchant un redémarrage intempestif après une coupure de courant. Certains des modèles de machines ont un taille-crayon intégré de la lame et sûr conviviale.

DISPOSITIFS SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE ET MÉCANIQUE

Les dispositifs de sécurité mécaniques suivants ont été installés:

- Une série de gardes de plastique transparent et aluminium sur le chariot de produit.

Sur demande, l'suivantes sont disponibles:

- Microcontact de sécurité empêchant le moteur de démarrer lorsque le protège-lame est retiré.

AVERTISSEMENT: RISQUES RESIDUELS

Malgré toutes les précautions possibles prises lors de la conception et de la construction de la machine, les risques résiduels (de coupe) existent encore en cours d'utilisation ou pendant le nettoyage ou l'entretien. Par conséquent être prudent et de payer la plus grande attention à ce que vous faites. NE PAS utiliser la machine si vous n'êtes pas dans des conditions psychologiques et physiques parfaits. Ne laissez personne près de la machine quand elle est en cours d'utilisation. TOUJOURS porter des gants qui peuvent résister à des coupures ou des larmes quand le nettoyage, la lubrification ou affûtage de la lame. Trancher uniquement les produits mentionnés comme tranchable. JAMAIS essayer de couper des produits qui ont été mentionnés comme non tranchable.

ACCESSOIRES

Si pas autrement définis au moment de la commande, les machines sont fournies avec les documents suivants:

- Déclaration de conformité de l'UE;
- Manuel d'instructions pour l'installation, l'utilisation et la maintenance.

PRODUITS QUI PEUVENT ÊTRE TRANCHÉS

- Tous les types de charcuterie (crus, cuits, fumés).
- La viande sans os (crus ou cuits, à une température non inférieure à + 3 ° C).
- Légumes (tous types).

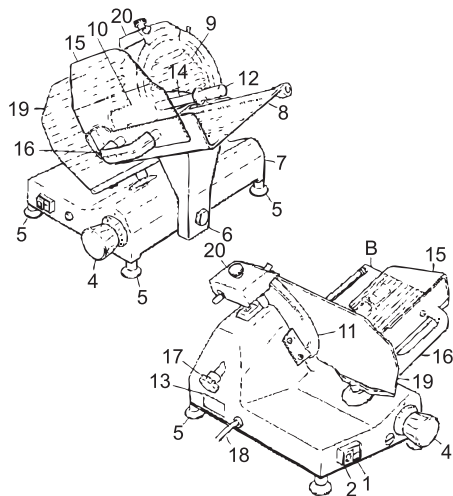
PRODUITS QUI NE DOIT PAS ÊTRE TRANCHÉS:

- Les aliments congelés ou surgelés.

Instructions Français

- Les aliments contenant des os (viande ou poisson).
- Tout produit non alimentaire autre.
- Du fromage.

COMPOSANTS PRINCIPAUX



| | | | |
|--|-----------------------------------|--|---------------------------------------|
| 1. Bouton de démarrage (blanc ou vert) | 2. Bouton d'arrêt (noir ou rouge) | 3. N.A. | 4. Slice contrôle de l'épaisseur Knob |
| 5. Pied réglable | 6. Soutien chariot Plateau | 7. Base | 8. Plateau de produit |
| 9. Plate lame | 10. Grip Produit | 11. Lame | 12. Poignée de produit |
| 13. Plaque d'identification du fabricant, distributeur données et UE Marques | 14. Pusher plaque de rallonge | 15. Produit Plateau Protection des mains | 16. Poignée du tiroir de produit |
| 17. Plate Lame Tie-Rod | 18. Cordon d'alimentation | 19. Jauge Plate | 20. Taille crayon |

Les illustrations peuvent différer des machines réelles.

INSTALLATION

INSTALLATION DE LA MACHINE

Placez la machine sur un bien nivelé, supérieure lisse et sec convenablement dimensionnée pour supporter le poids de la machine.

Instructions Français

CONNEXION ÉLECTRIQUE

Installer la machine près d'une prise compatible dérivé d'un système répondant aux normes locales.

L'utilisateur est responsable pour déterminer que le système électrique est convenablement dimensionné et fonctionne correctement (ligne d'alimentation, de sortie, panneau de distribution, disjoncteur différentiel de protection, mise à la terre).

Avant d'effectuer le branchement vérifier que l'alimentation caractéristiques correspondant à celles indiquées sur la plaque de la machine.

COMMANDES

BOUTONS START ET STOP / COMMUTATEURS

- Tourner le commutateur ou appuyez sur le bouton blanc ou vert (1) pour commencer à courir la lame.
- La lumière allume pour indiquer que la machine fonctionne correctement.
- Tourner le commutateur ou appuyez sur le bouton rouge ou noir pour arrêter la lame.

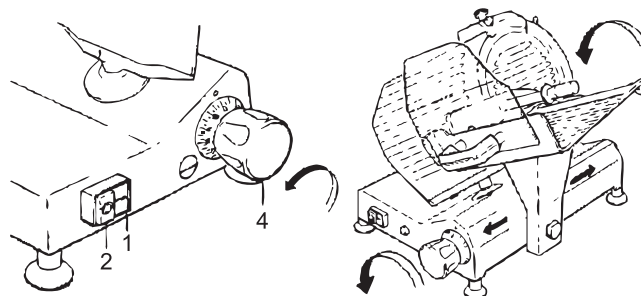
Slice épaisseur peut être ajustée en tournant le bouton gradué (4) dans le sens antihoraire.

Plage de réglage Épaisseur: voir le paragraphe «description et les conditions d'utilisation technique».

ESSAI DE FONCTIONNEMENT ET LAME SENS DE ROTATION

Démarrer la machine et vérifier si la lumière est allumée; assurez-vous que la lame tourne dans le sens indiqué par la flèche (dans le sens antihoraire, si vous regardez la machine du côté de la plaque de la lame).

- Vérifier que le transport et la poignée de produits glissent correctement.
- Vérifier que la plaque de calibrage fonctionne et ajuster l'épaisseur à la valeur souhaitée.



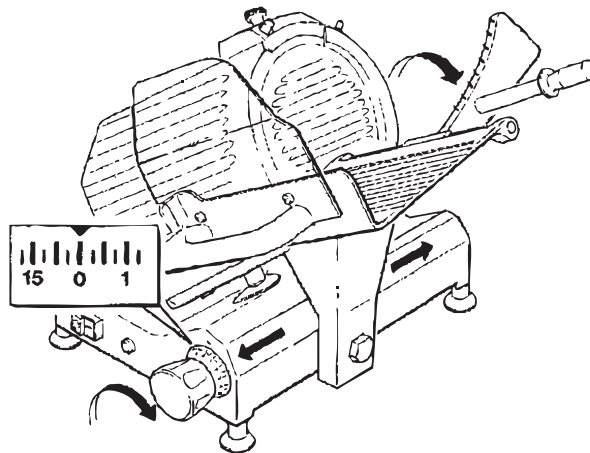
Instructions Français

OPÉRATION

UTILISATION DE LA MACHINE

CHARGEMENT DU PRODUIT SUR LE PLATEAU ET SLICING

- Vérifier que le bouton de commande de l'épaisseur est correctement positionné à '0'.
- Reculer le chariot (vers l'opérateur) à la position de chargement.
- Soulevez la poignée du produit en l'écartant de 10 cm à partir de la lame et le mettre en position de repos.
- Poser le produit à trancher sur la plaque de guidage sur le côté de l'opérateur.
- Fixer au moyen de la prise du produit en exerçant une légère pression.
- Ajuster la jauge d'épaisseur. Lancer la lame en tournant le bouton ou en appuyant sur le bouton blanc ou vert.
- Saisir la poignée fixée sur la plaque et commencer le mouvement de coupe vers l'avant et vers l'arrière. Le produit se déplace vers la plaque de guidage par gravité.
- Lorsque le poids du produit ou de ses dimensions ne fournissent pas une coupe satisfaisante par l'effet de la gravité, utilisez la poignée de préhension du produit.
- Lorsque vous avez terminé, ramener le bouton de contrôle de l'épaisseur à '0' et reculer le chariot.
- Arrêter la lame en appuyant sur le bouton noir ou rouge.



ENTRETIEN

NETTOYAGE DE LA COUPE

GÉNÉRAL

La machine doit être soigneusement effectuée au moins une fois par jour, et plus souvent si nécessaire. Toujours utiliser des gants de protection.

Instructions Français

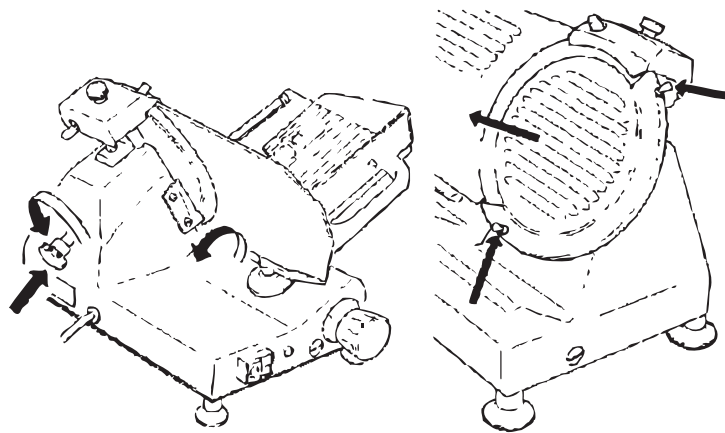
DÉMONTAGE DE LA MACHINE DE NETTOYAGE

- Débrancher la fiche du secteur.
- Tourner la plaque de jauge savent à '0'.
- Retirez les différents composants tels que décrits dans les paragraphes suivants.
- Dévissez (dans le sens antihoraire) le protège-lame tirant.
- Si le protège-lame est bloquée, appuyez sur le bouton de la tige de se déplacer un peu.
- Extraire la tige et retirer la garde de lame à l'aide pour cette opération que les boutons latéraux.
- Desserrer et retirer les deux vis de fixation à tête moletée.
- Retirer la protection de la tranche.

Pour nettoyer le corps de la machine et de l'utilisation de la lame uniquement un chiffon imbibé d'eau et de détergent biodégradable ayant lathery 7-8 pH et à une température pas inférieure à 30 ° C / 86 ° F. Ne pas nettoyer la machine à l'aide de jets d'eau ou de vapeur ou de systèmes similaires.

ATTENTION:

Utilisez anti-rayures et des gants antidérapants pour effectuer les opérations suivantes. Procédez avec précaution et faire attention à ce que vous faites. DANGER DE COUPE!



REMONTÉ LA MACHINE

Procédez comme indiqué pour les opérations précédentes, mais dans l'ordre inverse.

ENTRETIEN GÉNÉRAL

L'opérateur est autorisé à effectuer les opérations de maintenance suivantes:

- **Affûtage de lame:** régulièrement (intervalles et la durée dépend évidemment de l'utilisation de la machine, le temps d'utilisation et le type de produit en tranches).
- **Lubrification des guides de chariot:** une fois par semaine.
- **Lubrification d'adhérence du produit barre coulissante:** une fois par semaine.
- **Réglage de tension de la courroie moteur:** lorsque nécessaire.
- **Vérification des conditions de la moelle de l'alimentation et de la plaque glande:** de temps en temps.

Instructions Français

ATTENTION

L'entretien doit toujours être effectué lorsque la machine est déconnectée du réseau et si aucun autre poste est spécifiquement requise, avec le bouton de contrôle de l'épaisseur sur '0'.

Les opérations de maintenance suivantes doivent être confiés qu'à du personnel autorisé par le fabricant:

- Remplacement de la lame.
- Remplacement des pierres de taille-crayon.
- Remplacement de la courroie de transmission de moteur.
- Remplacement de composants du système électrique sous la base de la machine.
- Réparation des pièces de structure, la réparation des composants sous la base.

AFFÛTAGE

Avant de continuer, nettoyer la machine avec précision, comme expliqué dans les paragraphes précédents.

ATTENTION

Affûtage peut se faire que jusqu'à 12 mm de la valeur du diamètre de la lame. **Au-delà de cette valeur, la lame doit être remplacé que par du personnel autorisé PAR LE FABRICANT.**

AFFÛTAGE VERSIONS AVEC TAILLE-CRAYON INTÉGRÉ

Pour aiguiser la lame régulièrement dès que la capacité de coupe diminue. S'il vous plaît procéder selon les instructions suivantes:

1. Après avoir débranché former le réseau, nettoyer la lame en utilisant de l'alcool dénaturé pour la dégraisser.
2. Desserrez le bouton et tournez l'affûteur de 180 ° et insérer les roues sur la lame de trancheuse. Reverrouiller le bouton.
3. Actionner l'interrupteur et appuyez sur le bouton.
4. Laisser tourner la lame pendant environ 30 à 40 secondes puis utilisez l'interrupteur pour l'arrêter. Badigeonner légèrement un crayon sur le côté externe de la lame pour vérifier si une légère bavure.

Nous vous recommandons d'effectuer cette opération avec le plus grand soin que la lame est extrêmement forte.

5. Si certains de la bavure, actionner l'interrupteur à nouveau pendant 3 à 4 secondes en appuyant sur les boutons 4 et 5 dans le même temps.

NE PROLONGEZ PAS CETTE OPERATION AU-DELÀ DES QUELQUES SECONDES MENTION CONTRAIRE LE BORD DE LAME SE DÉFORMERA.

6. Après avoir effectué l'affûtage, nous vous conseillons de nettoyer les roues à l'aide d'une petite brosse et de l'alcool.
7. Maintenant, retournez l'affûteur à sa position initiale.

Instructions Français

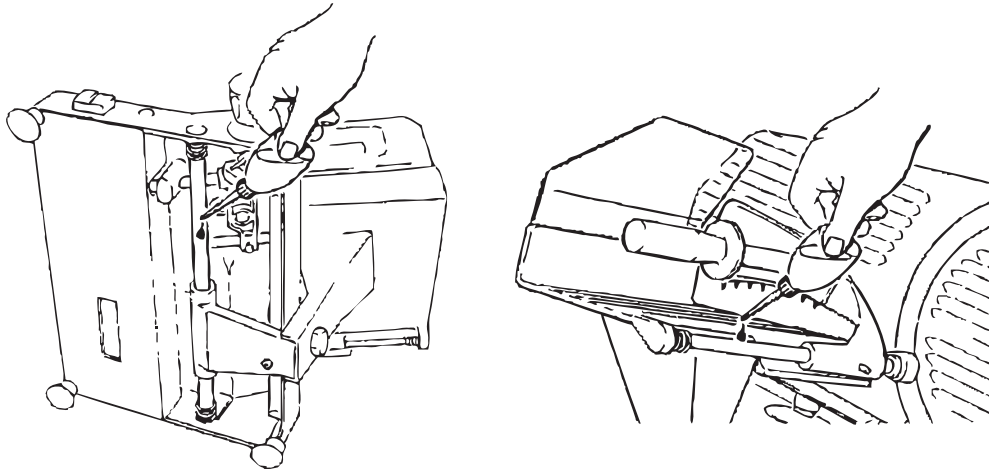
LUBRIFICATION

Carriage glissières produit poignée (une fois par semaine)

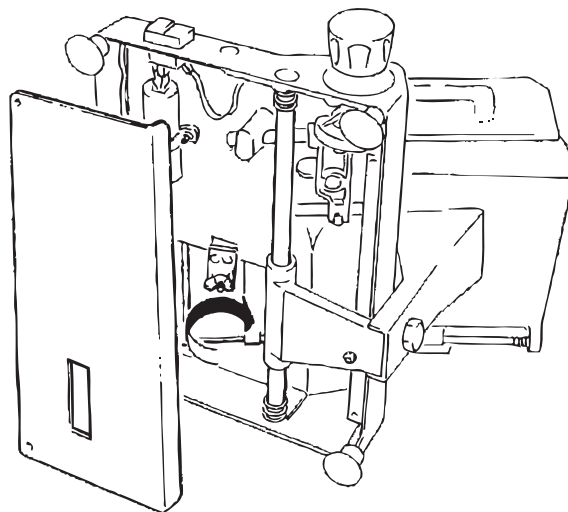
Utilisez uniquement de l'huile minérale de qualité alimentaire, ou utiliser de l'huile blanche de vaseline. **NE PAS utiliser des huiles végétales.**

- Étendre une petite quantité d'huile sur la barre et déplacer l'ensemble 3 ou 4 fois. Nettoyer si nécessaire pour enlever l'excès d'huile.

AJUSTEMENT DE LA TENSION MOTEUR COURROIE



Après une période de service donné un bruit inhabituel peut se produire en raison de la literie de ceinture. Dans ce cas, serrer la ceinture-brancard sur le côté du moteur sous la base de la machine.



Instructions Français

DÉPANNAGE

Le tableau ci-dessous indique les problèmes les plus courants qui peuvent survenir au cours de tranchage et les mesures correctives nécessaires.

| PROBLÈME | CAUSE POSSIBLE | REMÉDIER |
|--|---|---|
| La machine ne démarre pas lorsque le bouton blanc ou vert est enfoncé. | Pas d'alimentation. | Vérifier que la prise est correctement insérée. |
| | La garde de lame est pas correctement positionné. | Chèque. |
| | Circuit de commande électrique défectueux. | Appelez l'assistance technique. |
| Lorsque le commutateur est activé ou lorsque le bouton blanc ou vert est enfoncé, la machine démarre, mais la lumière de fonctionnement blanc est pas. | Indicateur défectueux. | Ne pas utiliser la machine lorsque la lampe pilote est pas; Appelez l'assistance technique. |
| La machine démarre, mais il ya des vibrations. Le moteur est très chaud et il ya une mauvaise odeur. | Transmission ou moteur défectueux. | Ne pas utiliser la machine, appeler l'assistance technique. |
| Sous tension, la machine ralentit ou est à l'arrêt. | Transmission défectueuse. | Appelez l'assistance technique. |
| Une résistance excessive au produit tranchage. | La lame est émoussée. | Aiguiser la lame. |
| Les tranches sont en lambeaux et / ou de forme irrégulière. | La lame est émoussée. | Aiguiser la lame. |
| | La lame est trop usé. | Appelez l'assistance technique. |
| Insatisfaisant affûtage de la lame. | Roues usées. | Remplacer les roues; appeler l'assistance technique. |
| Le plateau du produit ne glisse pas. | Guides sont insuffisamment lubrifiés. | Lubrifier. |
| Lorsque le commutateur est activé ou lorsque le bouton noir ou rouge est enfoncé, la machine ne cesse pas. | Circuit de commande électrique défectueux. | Arrêtez la machine, débranchez le cordon secteur et appeler l'assistance technique. |

DEMANTELEMENT DE LA TRANCHEUSE

Ces appareils sont les éléments suivants:

- Armature en aluminium.
- Acier Les raccords en acier et autres.
- Pièces et cordons électriques.
- Moteur électrique.

Instructions Français

- Les matières plastiques, etc.

Que démantèlement est confiée à des tiers ou fait en interne (dans ce dernier cas, vous aurez à séparer les différents matériaux) s'il vous plaît noter que l'élimination des matériaux ne peut être effectuée par des entreprises dûment autorisées. En tout cas, s'il vous plaît conformer aux normes en vigueur dans votre pays.

ATTENTION

En tout cas, pour enlever la lame et en disposer, vous devez contacter le fabricant ou le personnel dûment autorisés par le fabricant. Ne jetez jamais les déchets dans les zones où l'accès est PAS délimitée par les barrières et interdits par des panneaux d'avertissement ces déchets représente un grave danger, NOTAMMENT POUR ENFANTS ET DES ANIMAUX. AUCUNE RESPONSABILITÉ DÉCOULANT HORS DE élimination incorrecte tombe sur LE PROPRIÉTAIRE.

RÉFÉRENCE

| Numéro d'article | Numéro de modèle | La description | Numéro du fabricant Modèle |
|------------------|------------------|---|----------------------------|
| 13610 | MS-IT-0220-B | Ceinture de trancheuse à viande entraînée 9" / 220mm lame 0.25 HP / 186 W 120V/60/1 CE ETL Sanitation | 220F |
| 13616 | MS-IT-0220-U | Ceinture de trancheuse à viande entraînée 9" / 220mm lame 0.25 HP / 186 W 120V/60/1 cETLus/ETL | 220AFUL |
| 13618 | MS-IT-0250-B | Ceinture de trancheuse à viande entraînée 10" / 250mm lame 0.3 HP / 224 W 120V/60/1 CE ETL Sanitation | 250E |
| 13620 | MS-IT-0250-U | Ceinture de trancheuse à viande entraînée 10" / 250mm lame 0.3 HP / 224 W 120V/60/1 cETLus/ETL | F250E |
| 13621 | MS-IT-0250-I | Ceinture de trancheuse à viande entraînée 10" / 250mm lame 0.35 HP / 261 W 110V/60/1 | 250F |
| 13623 | MS-IT-0250-IP | Ceinture de trancheuse à viande entraînée 10" / 250mm lame 0.25 HP / 186 W 120V/60/1 | 250R |
| 13625 | MS-IT-0275-I | Ceinture de trancheuse à viande entraînée 11" / 275mm lame 0.35 HP / 261 W 110V/60/1 | 275F |
| 13624 | MS-IT-0275-IP | Ceinture de trancheuse à viande entraînée 11" / 275mm lame 0.3 HP / 224 W 110V/60/1 | 275E |

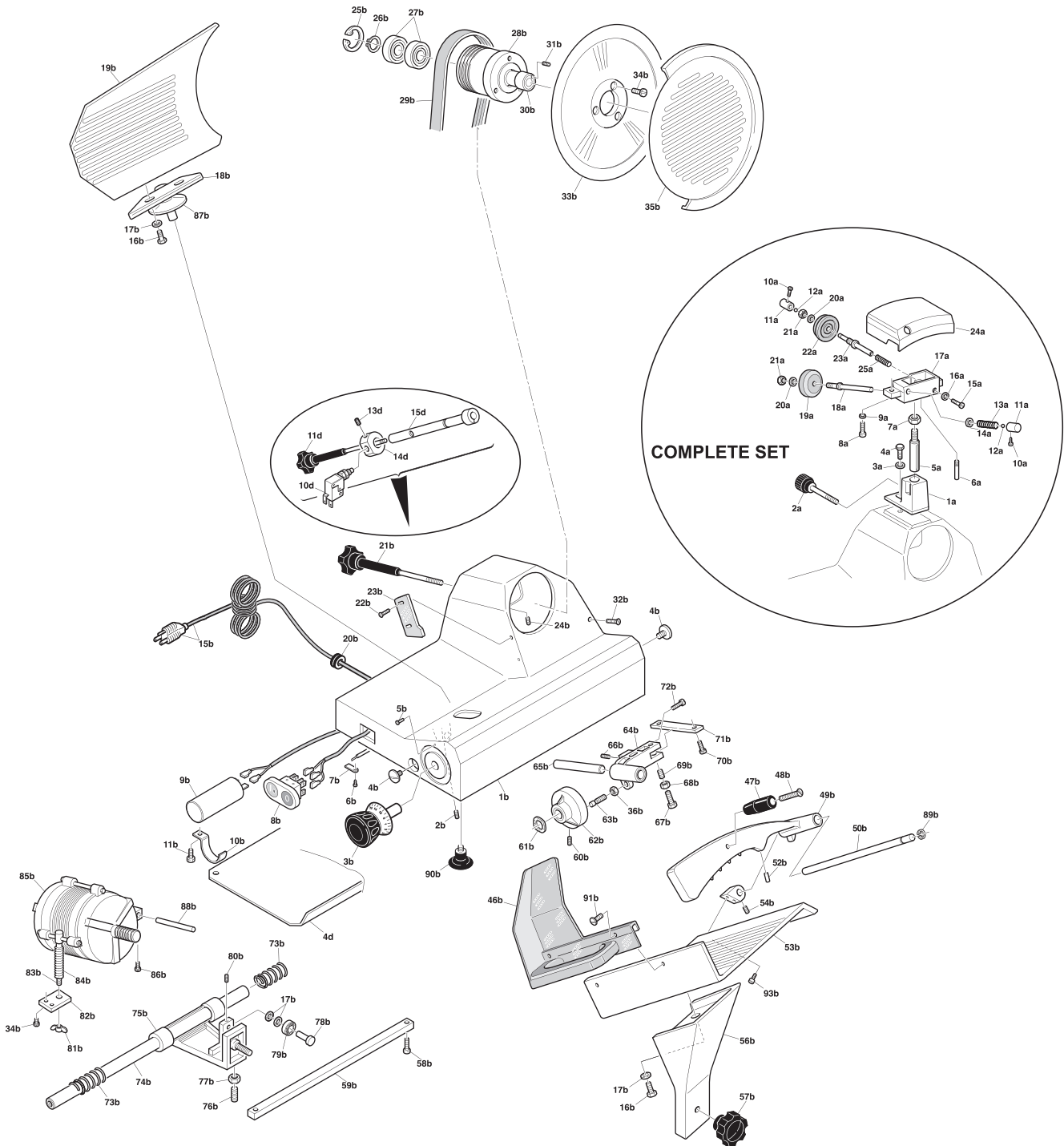
Instructions Français

| | | | |
|-------|--------------|--|-------|
| 13626 | MS-IT-0300-B | Ceinture de trancheuse à viande entraînée 12" / 300mm Lame 0.35 HP / 261 W 120V/60/1 CE ETL Sanitation | 300E |
| 13628 | MS-IT-0300-U | Ceinture de trancheuse à viande entraînée 12" / 300mm Lame 0.35 HP / 261 W 120V/60/1 cETLus/ETL | F300E |
| 21624 | MS-IT-0300-I | Ceinture de trancheuse à viande entraînée 12" / 300mm Blade 0.35 HP / 261 W 110V/60/1 | 300R |

Parts Breakdown

Model MS-IT-0220-B 13610

Model MS-IT-0220-U 13616



Parts Breakdown

Model MS-IT-0220-B 13610

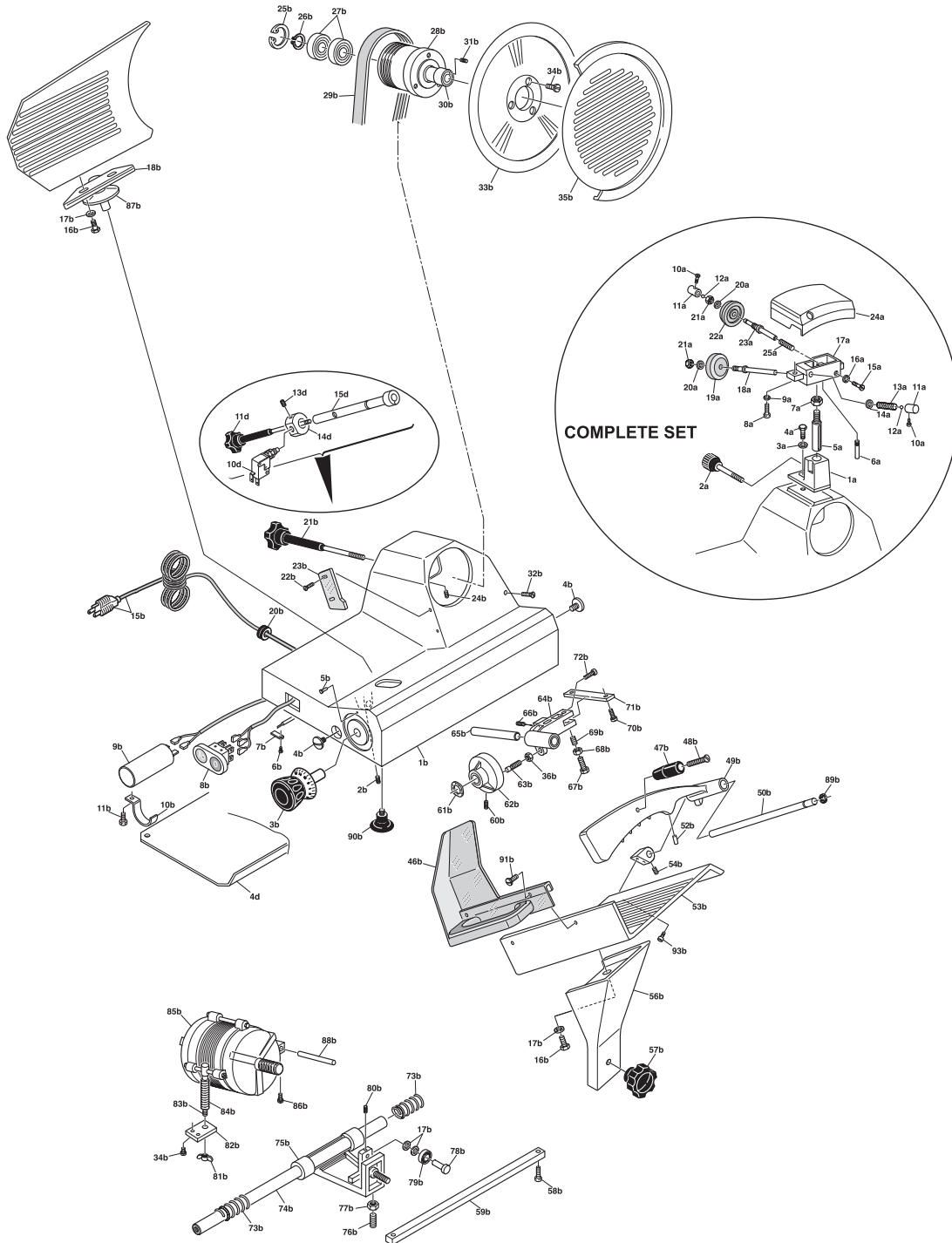
Model MS-IT-0220-U 13616

| Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position |
|----------|------------------------------------|----------|----------|---------------------------------|----------|----------|------------------------------------|----------|
| 33922 | Sharpener Base for 220F | A1 | 14955 | Strain Relief for 220F | B20 | 14991 | Cam for 220F | B62 |
| 33923 | Thumb Screw for Sharpener for 220F | A2 | 14956 | Tie Rod for 220F | B21 | 14992 | Cam Screw for 220F | B63 |
| 33924 | Washer for 220F | A3 | 14866 | Deflector Screw for 220F | B22 | 33918 | Cam Screw for 220F | B63 |
| 33925 | Screw for 220F | A4 | 14867 | Slice Deflector for 220F | B23 | 33919 | Slide Support for 220F | B64 |
| 33926 | Sharpener Shaft for 220F | A5 | 14958 | Screw for 220F | B24 | 15019 | Slide Support for 220F | B64 |
| 33927 | Screw for 220F | A6 | 14959 | Circlip for 220F | B25 | 33920 | Slide Pin for 220F | B65 |
| 33928 | Nut for 220F | A7 | 14960 | Circlip for 220F | B26 | 14993 | Screw TC for 220F | B66 |
| 33929 | Screw for 220F | A8 | 33911 | Pulley Bearing for 220F | B27 | 14994 | Screw TC for 220F | B67 |
| 33930 | Washer for 220F | A9 | 14961 | Pulley for 220F | B28 | 14995 | Nut for 220F | B68 |
| 33931 | Screw for 220F | A10 | 14962 | Belt for 220F | B29 | 14996 | Screw Testa CACC for 220F | B69 |
| 33932 | Push Knob for Sharpener for 220F | A11 | 14963 | Shaft for 220F | B30 | 14997 | Screw for 220F | B70 |
| 33933 | Ball Bearing for 220F | A12 | 14964 | Screw for 220F | B31 | 14998 | Plate for 220F | B71 |
| 33934 | Spring for 220F | A13 | 14965 | Screw TC for 220F | B32 | 14999 | Screw TC for 220F | B72 |
| 33935 | Washer for 220F | A14 | 13585 | Blade for 220F | B33 | 15000 | Slide Bar Spring for 220F | B73 |
| 33936 | Screw for 220F | A15 | 14966 | Screw for 220F | B34 | 15001 | Slide Bar for 220F | B74 |
| 33937 | Washer for 220F | A16 | 14967 | Blade Cover for 220F | B35 | 15024 | Carriage for 220F | B75 |
| 33938 | Sharpener Housing for 220F | A17 | 14968 | Nut for 220F | B36 | 15003 | Carriage Screw for 220F | B76 |
| 33939 | Grinding Shaft for 220F | A18 | 33913 | Omcan F Stone 40x08x06 for 220F | B37 | 15004 | Carriage Nut for 220F | B77 |
| 33914 | Grinding Stone for 220F | A19 | 33914 | Omcan G Stone 40x08x06 for 220F | B38 | 15005 | Pin for 220F | B78 |
| 33941 | Washer for 220F | A20 | 14969 | Pin for 220F | B39 | 15006 | Bearing for 220F | B79 |
| 33942 | Nut for 220F | A21 | 14970 | Pin for 220F | B40 | 15007 | Screw for 220F | B80 |
| 17212 | Finishing Stone for 220F | A22 | 14971 | Support for 220F | B41 | 15008 | Wing Nut for 220F | B81 |
| 33944 | Honing Shaft for 220F | A23 | 14972 | Spring for 220F | B42 | 15009 | Plate for 220F | B82 |
| 33945 | Sharpener Cover for 220F | A24 | 14973 | Spring for 220F | B43 | 15010 | Motor Adjustment Bar for 220F | B83 |
| 33946 | Spring for 220F | A25 | 14974 | Small Push Button for 220F | B44 | 15011 | Spring for Adjustment Bar for 220F | B84 |
| 14938 | Casing for 220F | B1 | 14976 | Wrist Guard Plate for 220F | B46 | 15012 | Motor for 220F | B85 |
| 14939 | Screw for 220F | B2 | 33915 | Meat Grip Knob for 220F | B47 | 15013 | Screw for 220F | B86 |
| 14940 | Index Knob for 220F | B3 | 14894 | Screw TPSV for 220F | B48 | 15014 | Ventosa for 220F | B87 |
| 14942 | Screw for 220F | B4 | 14978 | Meat Grip for 220F | B49 | 15015 | Motor Pin for 220F | B88 |
| 14943 | Rivet for 220F | B5 | 14979 | Pin for 220F | B50 | 15016 | Circlip for 220F | B89 |
| 14944 | Screw for 220F | B6 | 14980 | Spring for 220F | B51 | 14933 | Foot for 220F | B90 |
| 14945 | Plate for 220F | B7 | 14981 | Lock for 220F | B52 | 14934 | Wrist Guard Screw for 220F | B91 |
| 14922 | On / Off Switch for 220F | B8 | 14982 | Meat Plate for 220F | B53 | 15018 | Pulley Assembly for 220F | B93 |
| 64813 | | | 14983 | Screw for 220F | B54 | 25162 | Bottom Cover for 220F | D4 |
| 14946 | Capacitor for 220F | B9 | 14984 | Knob for 220F | B55 | 18933 | Micro Switch for 220F | D10 |
| 14947 | Clamp for 220F | B10 | 14985 | Meat Plate Support for 220F | B56 | 33947 | Tie Rod for Micro Switch for 220F | D11 |
| 14948 | Screw TC for 220F | B11 | 14903 | Carriage Knob for 220F | B57 | 33948 | Screw for 220F | D13 |
| 14859 | Power Cord for 220F | B15 | 14987 | Screw for 220F | B58 | 33949 | Safety Switch Holder for 220F | D14 |
| 14950 | Screw TE for 220F | B16 | 14988 | Bar for 220F | B59 | 33950 | Pivot Chuck for 220F | D15 |
| 14951 | Washer for 220F | B17 | 14989 | Screw for 220F | B60 | 17685 | Complete Meat Tray Assy. for 220F | |
| 14953 | Support for 220F | B18 | 14990 | Washer for 220F | B61 | 44918 | Complete Sharpening Assy. for 220F | |
| 14954 | Thickness Adj. Plate for 220F | B19 | | | | | | |

Parts Breakdown

Model MS-IT-0250-B 13618

Model MS-IT-0250-U 13620



Parts Breakdown

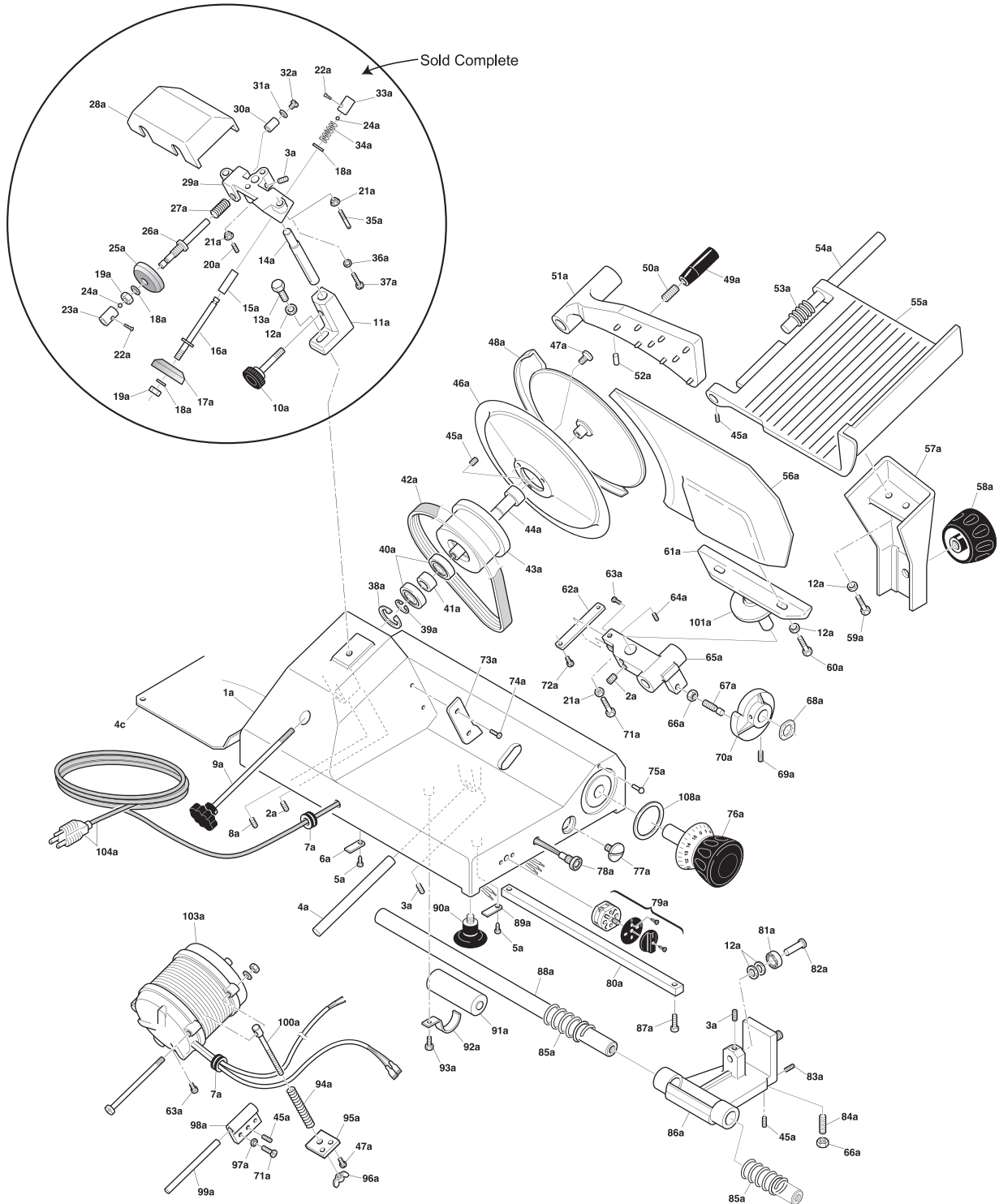
Model MS-IT-0250-B 13618

Model MS-IT-0250-U 13620

| Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position |
|----------------|------------------------------------|----------|----------|--------------------------------|----------|----------|------------------------------------|----------|
| 33968 | Sharpener Base for 250E | A1 | 15095 | Thickness Adj. Plate for 250E | B19 | 15127 | Cam Screw for 250E | B63 |
| 33969 | Thumb Screw for Sharpener for 250E | A2 | 15096 | Strain Relief for 250E | B20 | 15019 | Slide Support for 250E | B64 |
| 33970 | Washer for 250E | A3 | 15097 | Tie Rod for 250E | B21 | 33965 | Slide Pin for 250E | B65 |
| 33971 | Screw for 250E | A4 | 15098 | Deflector Screw for 250E | B22 | 15128 | Screw TC for 250E | B66 |
| 33972 | Sharpener Shaft for 250E | A5 | 17687 | Slice Deflector for 250E | B23 | 15129 | Screw TC for 250E | B67 |
| 33973 | Screw for 250E | A6 | 15099 | Screw for 250E | B24 | 15130 | Nut for 250E | B68 |
| 33974 | Nut for 250E | A7 | 33953 | Circlip for 250E | B25 | 15131 | Screw Testa CACC for 250E | B69 |
| 33975 | Screw for 250E | A8 | 33954 | Circlip for 250E | B26 | 15132 | Screw for 250E | B70 |
| 33976 | Washer for 250E | A9 | 33955 | Pulley Bearing for 250E | B27 | 15133 | Plate for 250E | B71 |
| 33977 | Screw for 250E | A10 | 33956 | Pulley for 250E | B28 | 15134 | Screw TC for 250E | B72 |
| 33978 | Push Knob for Sharpener for 250E | A11 | 15100 | Belt for 250E | B29 | 15135 | Slide Bar Spring for 250E | B73 |
| 33979 | Ball Bearing for 250E | A12 | 33957 | Shaft for 250E | B30 | 15136 | Slide Bar for 250E | B74 |
| 33980 | Spring for 250E | A13 | 33958 | Screw for 250E | B31 | 15137 | Carriage for 250E | B75 |
| 33981 | Washer for 250E | A14 | 15101 | Screw TC for 250E | B32 | 33966 | Carriage Screw for 250E | B76 |
| 33982 | Screw for 250E | A15 | 13586 | Blade for 250E | B33 | 15140 | Carriage Nut for 250E | B77 |
| 33983 | Washer for 250E | A16 | 15103 | Screw for 250E | B34 | 15141 | Pin for 250E | B78 |
| 33984 | Sharpener Housing for 250E | A17 | 15066 | Blade Cover for 250E | B35 | 15142 | Bearing for 250E | B79 |
| 33985 | Grinding Shaft for 250E | A18 | 15105 | Nut for 250E | B36 | 15143 | Screw for 250E | B80 |
| 33914 | Grinding Stone for 250E | A19 | 15106 | Pin for 250E | B39 | 15144 | Wing Nut for 250E | B81 |
| 33987 | Washer for 250E | A20 | 15107 | Pin for 250E | B40 | 15145 | Plate for 250E | B82 |
| 33988 | Nut for 250E | A21 | 15108 | Support for 250E | B41 | 15146 | Motor Adjustment Bar for 250E | B83 |
| 17212 | Finishing Stone for 250E | A22 | 15109 | Spring for 250E | B42 | 15147 | Spring for Adjustment Bar for 250E | B84 |
| 33990 | Honing Shaft for 250E | A23 | 15110 | Spring for 250E | B43 | 15148 | Motor for 250E | B85 |
| 33991 | Sharpener Cover for 250E | A24 | 15111 | Small Push Button for 250E | B44 | 15149 | Screw for 250E | B86 |
| 33992 | Spring for 250E | A25 | 15112 | Screw for 250E | B45 | 15150 | Ventosa for 250E | B87 |
| 15082 | Casing for 250E | B1 | 14976 | Wrist Guard Plate for 250E | B46 | 15151 | Motor Pin for 250E | B88 |
| 15083 | Screw for 250E | B2 | 33915 | Meat Grip Knob for 250E | B47 | 15152 | Circlip for 250E | B89 |
| 14940 | Index Knob for 250E | B3 | 14894 | Screw TPSV for 250E | B48 | 14933 | Foot for 250E | B90 |
| 33951 | Screw for 250E | B4 | 15114 | Meat Grip for 250E | B49 | 14934 | Wrist Guard Screw for 250E | B91 |
| 15085 | Rivet for 250E | B5 | 15115 | Pin for 250E | B50 | 15154 | Pulley Assembly for 250E | B93 |
| 15086 | Screw for 250E | B6 | 15117 | Lock for 250E | B52 | 25162 | Bottom Cover for 250E | D4 |
| 15087 | Plate for 250E | B7 | 15118 | Meat Plate for 250E | B53 | 18933 | Micro Switch for 250E | D10 |
| 14922 64813 | On / Off Switch for 250E | B8 | 15119 | Screw for 250E | B54 | 33993 | Tie Rod for Micro Switch for 250E | D11 |
| 15088 | Capacitor for 250E | B9 | 15121 | Meat Plate Support for 250E | B56 | 33994 | Screw for 250E | D13 |
| 15089 | Clamp for 250E | B10 | 14903 | Knob Support for 250E | B57 | 25163 | Tie Rod Ring for 250E | D14 |
| 15090 | Screw TC for 250E | B11 | 15122 | Screw for Support Bar for 250E | B58 | 33996 | Pivot Chuck for 250E | D15 |
| 14859 | Power Cord for 250E | B15 | 15123 | Support Bar for 250E | B59 | 15081 | Complete Meat Tray Assy. for 250E | |
| 15092 | Screw for 250E | B16 | 15124 | Screw for 250E | B60 | 33964 | Slide Support Complete for 250E | |
| 15093 | Washer for 250E | B17 | 15125 | Washer for 250E | B61 | 41167 | Complete Sharpening Assy. for 250E | |
| 15094 | Support for 250E | B18 | 15126 | Cam for 250E | B62 | | | |

Parts Breakdown

Model MS-IT-0250-I 13621



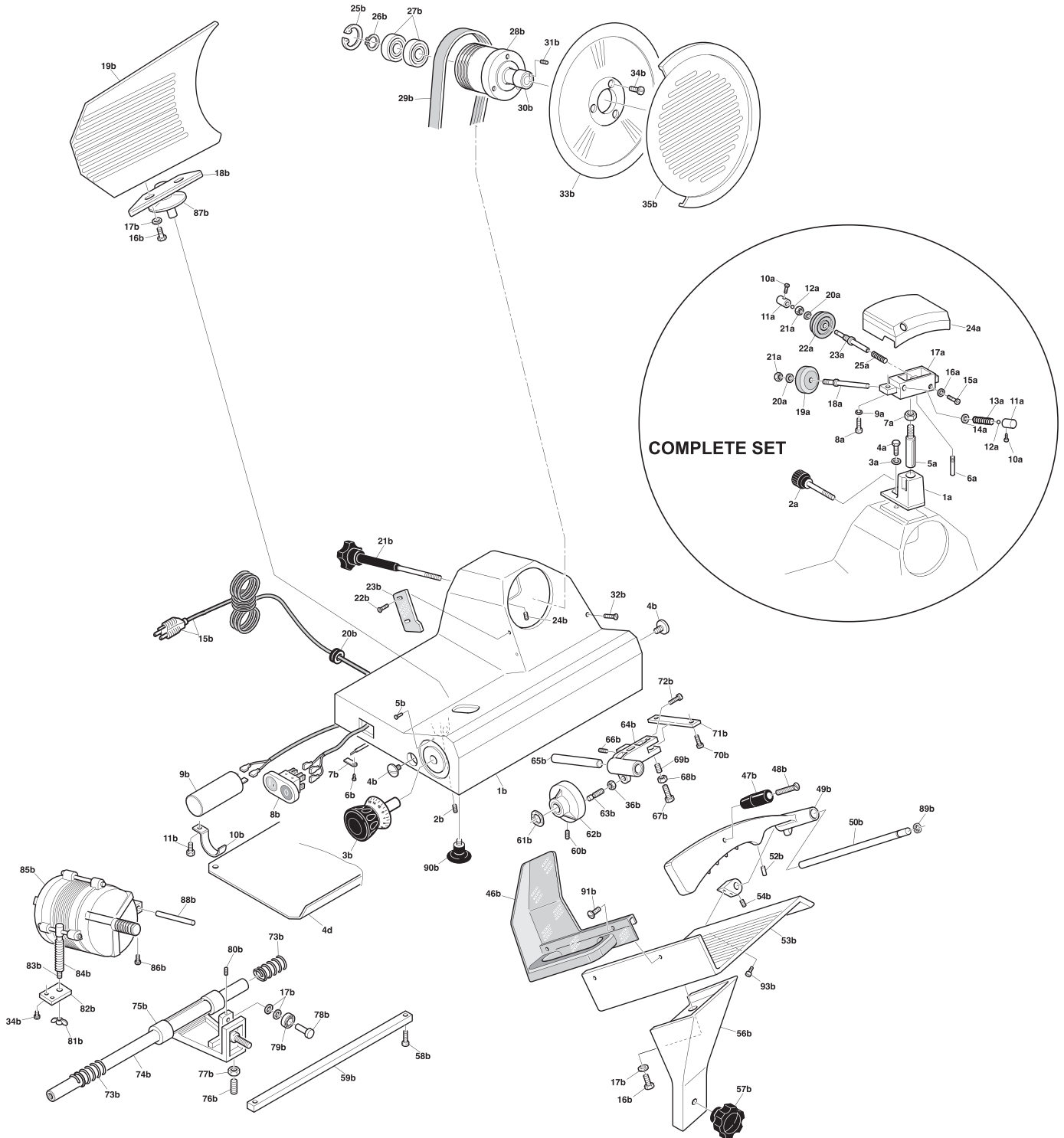
Parts Breakdown

Model MS-IT-0250-I 13621

| Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position |
|----------|------------------------------------|----------|----------|---------------------------------|----------|----------|------------------------------------|----------|
| 33997 | Housing for 250F | A1 | 15056 | Screw TC for 250F | A37 | 15071 | Meat Deflector for 250F | A73 |
| 15026 | Set Screw TC for 250F | A2 | 15057 | Clip for 250F | A38 | 34026 | Screw TC for 250F | A74 |
| 15027 | Set Screw TC for 250F | A3 | 15058 | Clip for 250F | A39 | 34027 | Copper Rivet for 250F | A75 |
| 15028 | Guide Plate Pin for 250F | A4 | 15059 | Bearing for 250F | A40 | 34028 | Index Knob for 250F | A76 |
| 15029 | Tapping Screw for 250F | A5 | 15060 | Spacer for 250F | A41 | 34029 | Screw Chrome for 250F | A77 |
| 33998 | Stop Plate for 250F | A6 | 34002 | Belt for 250F | A42 | 34030 | Light for 250F | A78 |
| 33999 | Strain Relief for 250F | A7 | 15062 | Spindle Pulley for 250F | A43 | 15195 | Switch - On / Off for 250F | A79 |
| 15030 | Set Screw TP for 250F | A8 | 15063 | Bearing and Shaft for 250F | A44 | 34032 | Carriage Rail for 250F | A80 |
| 17686 | Tie Rod for 250F | A9 | 15064 | Set Screw for 250F | A45 | 34033 | Bearing for 250F | A81 |
| 15031 | Sharpener Tie Rod for 250F | A10 | 13586 | Blade for 250F | A46 | 34034 | Bearing Pin for 250F | A82 |
| 15032 | Sharpener Support Bracket for 250F | A11 | 15065 | Screw TPSV for 250F | A47 | 34035 | Set Screw for 250F | A83 |
| 15033 | Washer for 250F | A12 | 15066 | Blade Shield for 250F | A48 | 34036 | Set Screw PVC for 250F | A84 |
| 15034 | Screw TE for 250F | A13 | 14893 | Meat Grip Handle for 250F | A49 | 34037 | Slide Bar Spring for 250F | A85 |
| 15035 | Shaft for Sharpener for 250F | A14 | 15068 | Meat Grip Handle Screw for 250F | A50 | 34038 | Carriage Support for 250F | A86 |
| 15036 | Sharpener Pin Spacer for 250F | A15 | 15069 | Meat Grip for 250F | A51 | 34039 | Screw TC for 250F | A87 |
| 15037 | Sharpener Pin for 250F | A16 | 34005 | Plastic Dowel for 250F | A52 | 34040 | Carriage Slide Bar for 250F | A88 |
| 18016 | Grinding Stone for 250F | A17 | 34006 | Meat Tray Shaft Spring for 250F | A53 | 34041 | Stop Plate for 250F | A89 |
| 15038 | Washer for 250F | A18 | 34007 | Meat Tray Shaft for 250F | A54 | 15073 | Foot for 250F | A90 |
| 15039 | Nut for 250F | A19 | 34008 | Meat Tray for 250F | A55 | 15074 | Capacitor for 250F | A91 |
| 15040 | Set Screw for 250F | A20 | 34009 | Guide Plate for 250F | A56 | 34042 | Capacitor Bracket for 250F | A92 |
| 15041 | Nut for 250F | A21 | 34010 | Meat Tray Support for 250F | A57 | 34043 | Screw TC for 250F | A93 |
| 15042 | Screw TGS for 250F | A22 | 15070 | Carriage Knob for 250F | A58 | 34044 | Motor Spring for 250F | A94 |
| 15043 | Sharpener Push Button for 250F | A23 | 34011 | Screw TE for 250F | A59 | 34045 | Motor Bracket for 250F | A95 |
| 15044 | Ball Bearing for 250F | A24 | 34012 | Screw TE for 250F | A60 | 34046 | Wing Nut for 250F | A96 |
| 33032 | Finishing Stone for 250F | A25 | 34013 | Guide Plate Support for 250F | A61 | 34047 | Washer for 250F | A97 |
| 15045 | Sharpener Pin for 250F | A26 | 34014 | Cam Plate for 250F | A62 | 34048 | Hinge for 250F | A98 |
| 15046 | Sharpener Pin Spring for 250F | A27 | 34015 | Screw TC for 250F | A63 | 34049 | Motor Support Shaft for 250F | A99 |
| 15047 | Sharpener Cover for 250F | A28 | 34016 | Set Screw TC for 250F | A64 | 15075 | Motor Tie Rod for 250F | A100 |
| 15048 | Sharpener Body for 250F | A29 | 34017 | Cam Guide for 250F | A65 | 15076 | Guide Plate Support Cover for 250F | A101 |
| 15049 | Sharpener Pin Spacer for 250F | A30 | 34019 | Nut for 250F | A66 | 15078 | Motor for 250F | A103 |
| 15050 | Washer for 250F | A31 | 34020 | Cam Screw for 250F | A67 | 14859 | Power Cord for 250F | A104 |
| 15051 | Screw TC for 250F | A32 | 34021 | Washer for 250F | A68 | 36528 | Index Knob Spacer for 250F | A108 |
| 15052 | Sharpener Push Button for 250F | A33 | 34022 | Set Screw for 250F | A69 | 25161 | Bottom Cover for 250F | C4 |
| 15053 | Sharpener Pin Spring for 250F | A34 | 34023 | Cam for 250F | A70 | 15350 | Complete Sharpening Assy. for 250F | |
| 15054 | Stud Screw for 250F | A35 | 34024 | Screw TE for 250F | A71 | 34018 | Cam Assembly for 250F | |
| 15055 | Washer for 250F | A36 | 34025 | Screw TC for 250F | A72 | | | |

Parts Breakdown

Model **MS-IT-0250-IP** 13623



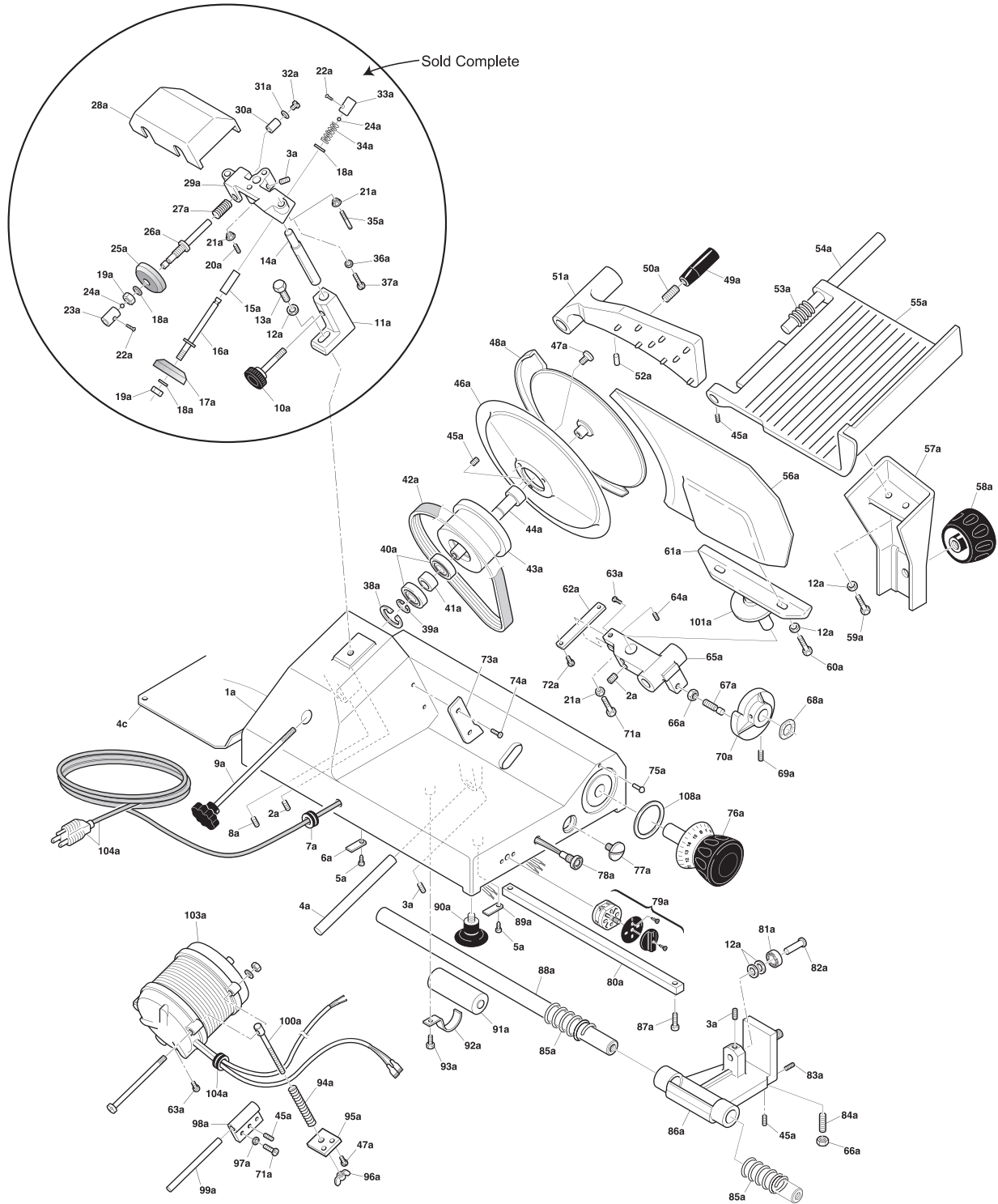
Parts Breakdown

Model MS-IT-0250-IP 13623

| Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position |
|----------------|------------------------------------|----------|----------|--------------------------------|----------|----------|------------------------------------|----------|
| 34053 | Sharpener Base for 250R | A1 | 14859 | Power Cord for 250R | B15 | 34122 | Washer for 250R | B61 |
| 34054 | Thumb Screw for Sharpener for 250R | A2 | 34089 | Screw TE for 250R | B16 | 34123 | Cam for 250R | B62 |
| 34055 | Washer for 250R | A3 | 34090 | Washer for 250R | B17 | 34124 | Cam Screw for 250R | B63 |
| 34056 | Screw for 250R | A4 | 34091 | Support for 250R | B18 | 14906 | Slide Support for 250R | B64 |
| 34057 | Sharpener Shaft for 250R | A5 | 34092 | Thickness Adj. Plate for 250R | B19 | 34127 | Slide Pin for 250R | B65 |
| 34058 | Screw for 250R | A6 | 34093 | Strain Relief for 250R | B20 | 34128 | Screw TC for 250R | B66 |
| 34059 | Nut for 250R | A7 | 34094 | Tie Rod for 250R | B21 | 34129 | Screw TC for 250R | B67 |
| 34060 | Screw for 250R | A8 | 34095 | Deflector Screw for 250R | B22 | 34130 | Nut for 250R | B68 |
| 34061 | Washer for 250R | A9 | 34096 | Slice Deflector for 250R | B23 | 34131 | Screw Testa CACC for 250R | B69 |
| 34062 | Screw for 250R | A10 | 34097 | Screw for 250R | B24 | 34132 | Screw for 250R | B70 |
| 34063 | Push Knob for Sharpener for 250R | A11 | 34098 | Circlip for 250R | B25 | 34133 | Plate for 250R | B71 |
| 34064 | Ball Bearing for 250R | A12 | 34099 | Circlip for 250R | B26 | 34134 | Screw TC for 250R | B72 |
| 34065 | Spring for 250R | A13 | 34100 | Pulley Bearing for 250R | B27 | 34135 | Slide Bar Spring for 250R | B73 |
| 34066 | Washer for 250R | A14 | 34101 | Pulley for 250R | B28 | 34136 | Slide Bar for 250R | B74 |
| 34067 | Screw for 250R | A15 | 34102 | Belt for 250R | B29 | 34137 | Carriage for 250R | B75 |
| 34068 | Washer for 250R | A16 | 34103 | Shaft for 250R | B30 | 34138 | Carriage Screw for 250R | B76 |
| 34069 | Sharpener Housing for 250R | A17 | 34104 | Screw for 250R | B31 | 34139 | Carriage Nut for 250R | B77 |
| 34070 | Grinding Shaft for 250R | A18 | 34105 | Screw TC for 250R | B32 | 34140 | Pin for 250R | B78 |
| 33914 | Grinding Stone for 250R | A19 | 13586 | Blade for 250R | B33 | 34141 | Bearing for 250R | B79 |
| 34072 | Washer for 250R | A20 | 34107 | Screw for 250R | B34 | 34142 | Screw for 250R | B80 |
| 34073 | Nut for 250R | A21 | 24541 | Blade Cover for 250R | B35 | 34143 | Wing Nut for 250R | B81 |
| 17212 | Finishing Stone for 250R | A22 | 15105 | Nut for 250R | B36 | 34144 | Plate for 250R | B82 |
| 34075 | Honing Shaft for 250R | A23 | 34108 | Wrist Guard Plate for 250R | B46 | 34145 | Motor Adjustment Bar for 250R | B83 |
| 34076 | Sharpener Cover for 250R | A24 | 33915 | Meat Grip Knob for 250R | B47 | 34146 | Spring for Adjustment Bar for 250R | B84 |
| 34077 | Spring for 250R | A25 | 14894 | Screw TPSV for 250R | B48 | 15012 | Motor for 250R | B85 |
| 34078 | Casing for 250R | B1 | 34111 | Meat Grip for 250R | B49 | 34148 | Screw for 250R | B86 |
| 34079 | Screw for 250R | B2 | 34112 | Pin for 250R | B50 | 15150 | Ventosa for 250R | B87 |
| 14940 | Index Knob for 250R | B3 | 34113 | Spring for 250R | B51 | 34150 | Motor Pin for 250R | B88 |
| 34081 | Screw for 250R | B4 | 34114 | Lock for 250R | B52 | 34151 | Circlip for 250R | B89 |
| 34082 | Rivet for 250R | B5 | 34115 | Meat Plate for 250R | B53 | 14933 | Foot for 250R | B90 |
| 34083 | Screw for 250R | B6 | 34116 | Screw for 250R | B54 | 14934 | Wrist Guard Screw for 250R | B91 |
| 34084 | Plate for 250R | B7 | 34117 | Meat Plate Support for 250R | B56 | 37121 | Screw for 250R | B93 |
| 14922 64813 | On / Off Switch for 250R | B8 | 14903 | Carriage Knob for 250R | B57 | 15022 | Bottom Cover for 250R | D4 |
| 14946 | Capacitor for 250R | B9 | 34119 | Screw for Support Bar for 250R | B58 | 34126 | Slide Support Complete for 250R | |
| 34087 | Clamp for 250R | B10 | 34120 | Support Bar for 250R | B59 | 41167 | Complete Sharpening Assy. for 250R | |
| 34088 | Screw TC for 250R | B11 | 34121 | Screw for 250R | B60 | | | |

Parts Breakdown

Model MS-IT-0275-I 13625



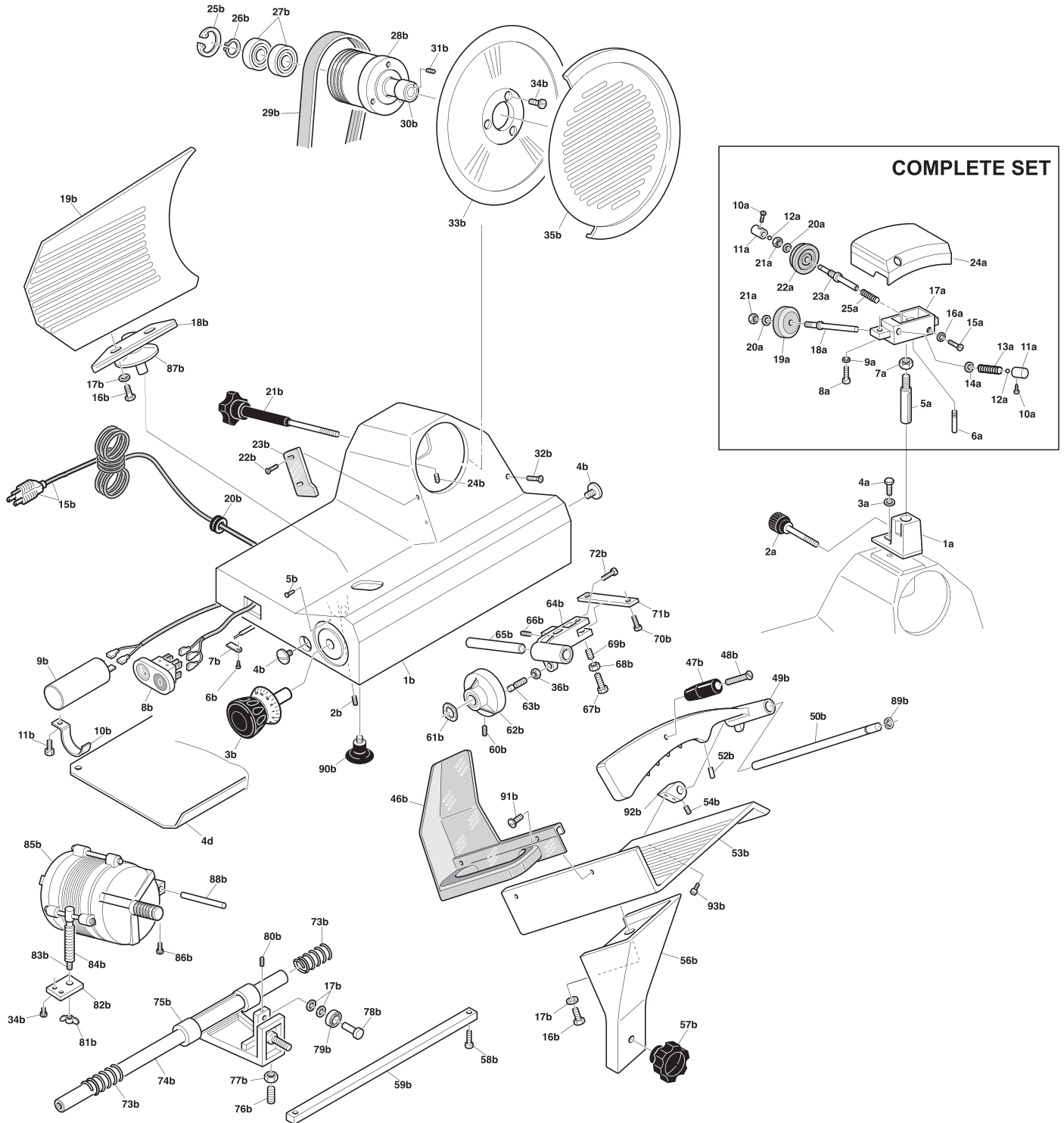
Parts Breakdown

Model MS-IT-0275-I 13625

| Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position |
|----------|------------------------------------|----------|----------|---------------------------------|----------|----------|------------------------------------|----------|
| 34254 | Housing for 275F | A1 | 34290 | Screw TC for 275F | A37 | 15071 | Meat Deflector for 275F | A73 |
| 34255 | Set Screw TC for 275F | A2 | 34291 | Clip for 275F | A38 | 34329 | Screw TC for 275F | A74 |
| 34256 | Set Screw TC for 275F | A3 | 34293 | Clip for 275F | A39 | 34330 | Copper Rivet for 275F | A75 |
| 34257 | Guide Plate Pin for 275F | A4 | 34295 | Bearing for 275F | A40 | 34028 | Index Knob for 275F | A76 |
| 34258 | Tapping Screw for 275F | A5 | 34296 | Spacer for 275F | A41 | 34332 | Screw Chrome for 275F | A77 |
| 34260 | Stop Plate for 275F | A6 | 34297 | Belt for 275F | A42 | 34333 | Light for 275F | A78 |
| 34261 | Strain Relief for 275F | A7 | 34298 | Spindle Pulley for 275F | A43 | 15195 | Switch - On / Off for 275F | A79 |
| 34262 | Set Screw TP for 275F | A8 | 34299 | Bearing and Shaft for 275F | A44 | 34335 | Carriage Rail for 275F | A80 |
| 17686 | Tie Rod for 275F | A9 | 15064 | Set Screw for 275F | A45 | 34336 | Bearing for 275F | A81 |
| 34263 | Sharpener Tie Rod for 275F | A10 | 13590 | Blade for 275F | A46 | 34337 | Bearing Pin for 275F | A82 |
| 34264 | Sharpener Support Bracket for 275F | A11 | 34302 | Screw TPSV for 275F | A47 | 34338 | Set Screw for 275F | A83 |
| 34265 | Washer for 275F | A12 | 15158 | Blade Shield for 275F | A48 | 34339 | Set Screw PVC for 275F | A84 |
| 34266 | Screw TE for 275F | A13 | 14893 | Meat Grip Handle for 275F | A49 | 34340 | Slide Bar Spring for 275F | A85 |
| 34267 | Shaft for Sharpener for 275F | A14 | 14894 | Meat Grip Handle Screw for 275F | A50 | 34341 | Carriage Support for 275F | A86 |
| 34268 | Sharpener Pin Spacer for 275F | A15 | 15069 | Meat Grip for 275F | A51 | 34342 | Screw TC for 275F | A87 |
| 34269 | Sharpener Pin for 275F | A16 | 34005 | Plastic Dowel for 275F | A52 | 34343 | Carriage Slide Bar for 275F | A88 |
| 18016 | Grinding Stone for 275F | A17 | 34006 | Meat Tray Shaft Spring for 275F | A53 | 34344 | Stop Plate for 275F | A89 |
| 34271 | Washer for 275F | A18 | 34007 | Meat Tray Shaft for 275F | A54 | 15073 | Foot for 275F | A90 |
| 34272 | Nut for 275F | A19 | 34008 | Meat Tray for 275F | A55 | 34346 | Capacitor for 275F | A91 |
| 34273 | Set Screw for 275F | A20 | 34310 | Guide Plate for 275F | A56 | 34347 | Capacitor Bracket for 275F | A92 |
| 34274 | Nut for 275F | A21 | 34010 | Meat Tray Support for 275F | A57 | 34348 | Screw TC for 275F | A93 |
| 34275 | Screw TGS for 275F | A22 | 34312 | Carriage Knob for 275F | A58 | 34349 | Motor Spring for 275F | A94 |
| 34276 | Sharpener Push Button for 275F | A23 | 34313 | Screw TE for 275F | A59 | 34350 | Motor Bracket for 275F | A95 |
| 34277 | Ball Bearing for 275F | A24 | 34314 | Screw TE for 275F | A60 | 34351 | Wing Nut for 275F | A96 |
| 33032 | Finishing Stone for 275F | A25 | 34315 | Guide Plate Support for 275F | A61 | 34352 | Washer for 275F | A97 |
| 34279 | Sharpener Pin for 275F | A26 | 34316 | Cam Plate for 275F | A62 | 34353 | Hinge for 275F | A98 |
| 34280 | Sharpener Pin Spring for 275F | A27 | 34317 | Screw TC for 275F | A63 | 34354 | Motor Support Shaft for 275F | A99 |
| 34281 | Sharpener Cover for 275F | A28 | 34318 | Set Screw TC for 275F | A64 | 34355 | Motor Tie Rod for 275F | A100 |
| 34282 | Sharpener Body for 275F | A29 | 34319 | Cam Guide for 275F | A65 | 34356 | Guide Plate Support Cover for 275F | A101 |
| 34283 | Sharpener Pin Spacer for 275F | A30 | 34321 | Nut for 275F | A66 | 15078 | Motor for 275F | A103 |
| 34284 | Washer for 275F | A31 | 34322 | Cam Screw for 275F | A67 | 14859 | Power Cord for 275F | A104 |
| 34285 | Screw TC for 275F | A32 | 34323 | Washer for 275F | A68 | 36528 | Index Knob Spacer for 275F | A108 |
| 34286 | Sharpener Push Button for 275F | A33 | 34324 | Set Screw for 275F | A69 | 25161 | Bottom Corner for 275F | C4 |
| 34287 | Sharpener Pin Spring for 275F | A34 | 34325 | Cam for 275F | A70 | 34320 | Cam Assembly for 275F | |
| 34288 | Stud Screw for 275F | A35 | 34326 | Screw TE for 275F | A71 | 15156 | Complete Sharpening Assy. for 275F | |
| 34289 | Washer for 275F | A36 | 34327 | Screw TC for 275F | A72 | | | |

Parts Breakdown

Model MS-IT-0275-IP 13624



Parts Breakdown

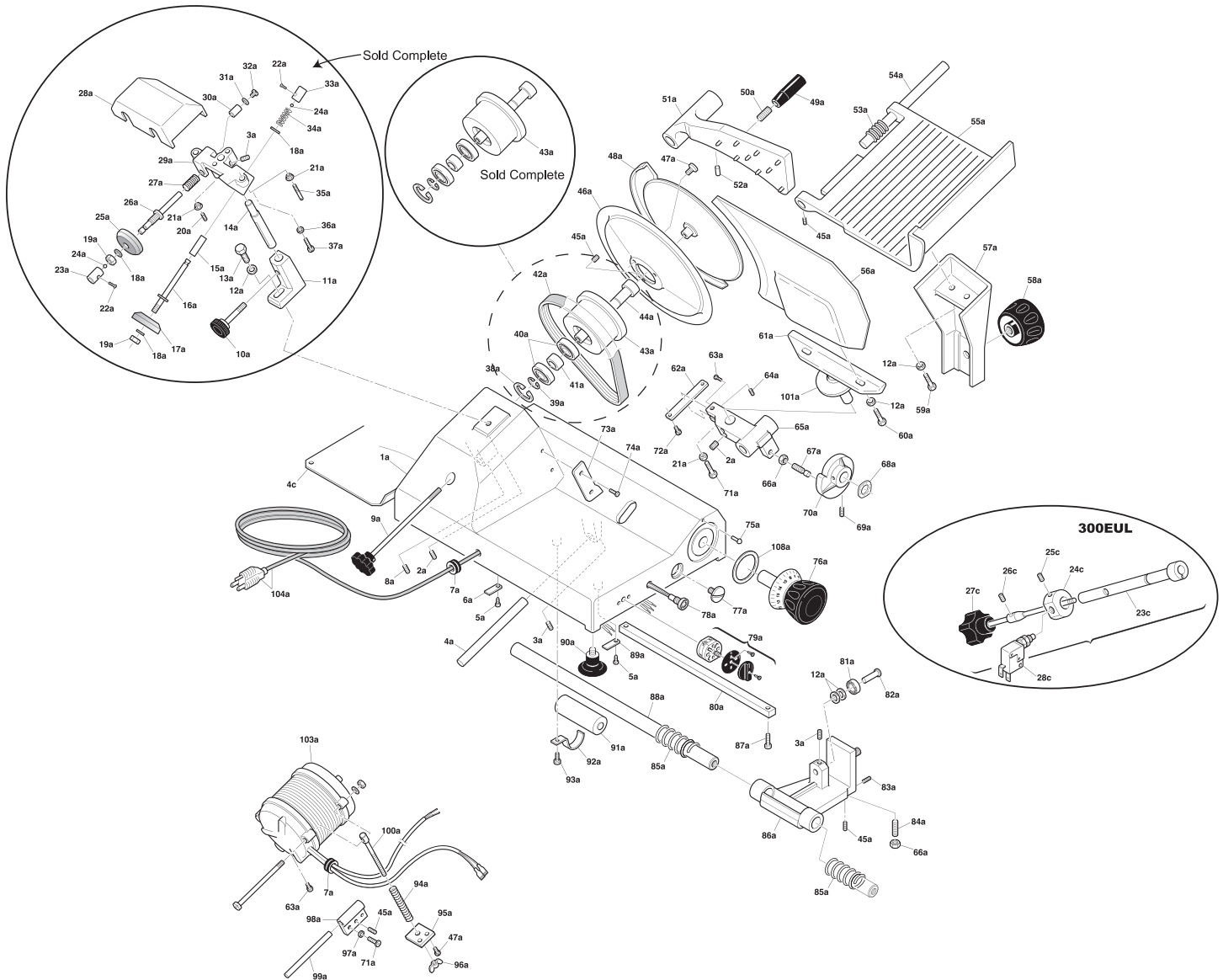
Model MS-IT-0275-IP 13624

| Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position |
|----------|------------------------------------|----------|----------|--------------------------------|----------|----------|------------------------------------|----------|
| 34153 | Sharpener Base for 275E | A1 | 34189 | Screw TE for 275E | B16 | 34224 | Cam Screw for 275E | B63 |
| 34154 | Thumb Screw for Sharpener for 275E | A2 | 34190 | Washer for 275E | B17 | 34225 | Slide Support for 275E | B64 |
| 34155 | Washer for 275E | A3 | 34191 | Support for 275E | B18 | 34227 | Slide Pin for 275E | B65 |
| 34156 | Screw for 275E | A4 | 34192 | Thickness Adj. Plate for 275E | B19 | 34228 | Screw TC for 275E | B66 |
| 34157 | Sharpener Shaft for 275E | A5 | 34193 | Strain Relief for 275E | B20 | 34229 | Screw TC for 275E | B67 |
| 34158 | Screw for 275E | A6 | 15097 | Tie Rod for 275E | B21 | 34230 | Nut for 275E | B68 |
| 34159 | Nut for 275E | A7 | 34026 | Deflector Screw for 275E | B22 | 34231 | Screw Testa CACC for 275E | B69 |
| 34160 | Screw for 275E | A8 | 15071 | Slice Deflector for 275E | B23 | 34232 | Screw for 275E | B70 |
| 34161 | Washer for 275E | A9 | 34197 | Screw for 275E | B24 | 34233 | Plate for 275E | B71 |
| 34162 | Screw for 275E | A10 | 34198 | Circlip for 275E | B25 | 34234 | Screw TC for 275E | B72 |
| 34163 | Push Knob for Sharpener for 275E | A11 | 34199 | Circlip for 275E | B26 | 34235 | Slide Bar Spring for 275E | B73 |
| 34164 | Ball Bearing for 275E | A12 | 34200 | Pulley Bearing for 275E | B27 | 34236 | Slide Bar for 275E | B74 |
| 34165 | Spring for 275E | A13 | 34201 | Pulley for 275E | B28 | 34237 | Carriage for 275E | B75 |
| 34166 | Washer for 275E | A14 | 34202 | Belt for 275E | B29 | 34238 | Carriage Screw for 275E | B76 |
| 34167 | Screw for 275E | A15 | 34203 | Shaft for 275E | B30 | 34239 | Carriage Nut for 275E | B77 |
| 34168 | Washer for 275E | A16 | 34204 | Screw for 275E | B31 | 34240 | Pin for 275E | B78 |
| 34169 | Sharpener Housing for 275E | A17 | 34205 | Screw TC for 275E | B32 | 34241 | Bearing for 275E | B79 |
| 34170 | Grinding Shaft for 275E | A18 | 13589 | Blade for 275E | B33 | 34242 | Screw for 275E | B80 |
| 18016 | Grinding Stone for 275E | A19 | 34207 | Screw for 275E | B34 | 34243 | Wing Nut for 275E | B81 |
| 34172 | Washer for 275E | A20 | 23902 | Blade Cover for 275E | B35 | 34244 | Plate for 275E | B82 |
| 34173 | Nut for 275E | A21 | 37119 | Nut for 275E | B36 | 34245 | Motor Adjustment Bar for 275E | B83 |
| 33032 | Finishing Stone for 275E | A22 | 14976 | Wrist Guard Plate for 275E | B46 | 34246 | Spring for Adjustment Bar for 275E | B84 |
| 34175 | Honing Shaft for 275E | A23 | 33915 | Meat Grip Knob for 275E | B47 | 15148 | Motor for 275E | B85 |
| 34176 | Sharpener Cover for 275E | A24 | 14894 | Screw TPSV for 275E | B48 | 34248 | Screw for 275E | B86 |
| 34177 | Spring for 275E | A25 | 15114 | Meat Grip for 275E | B49 | 34249 | Ventosa for 275E | B87 |
| 34178 | Casing for 275E | B1 | 15115 | Pin for 275E | B50 | 34250 | Motor Pin for 275E | B88 |
| 34179 | Screw for 275E | B2 | 34213 | Spring for 275E | B51 | 15152 | Circlip for 275E | B89 |
| 14940 | Index Knob for 275E | B3 | 34214 | Lock for 275E | B52 | 14933 | Foot for 275E | B90 |
| 34181 | Screw for 275E | B4 | 15118 | Meat Plate for 275E | B53 | 14934 | Wrist Guard Screw for 275E | B91 |
| 34182 | Rivet for 275E | B5 | 34216 | Screw for 275E | B54 | 37120 | Pin End Piece for 275E | B92 |
| 34183 | Screw for 275E | B6 | 15121 | Meat Plate Support for 275E | B56 | 37121 | Screw for 275E | B93 |
| 34184 | Plate for 275E | B7 | 14903 | Carriage Knob for 275E | B57 | 37118 | Bottom Cover for 275E | D4 |
| 14922 | On/Off Switch for 275E | B8 | 34219 | Screw for Support Bar for 275E | B58 | 19283 | Complete Meat Tray Assy. for 275E | |
| 64813 | | | 34220 | Support Bar for 275E | B59 | 34226 | Slide Support Complete for 275E | |
| 34186 | Capacitor for 275E | B9 | 34221 | Screw for 275E | B60 | 15156 | Complete Sharpening Assy. for 275E | |
| 34187 | Clamp for 275E | B10 | 34222 | Washer for 275E | B61 | | | |
| 34188 | Screw TC for 275E | B11 | 34223 | Cam for 275E | B62 | | | |
| 14859 | Power Cord for 275E | B15 | | | | | | |

Parts Breakdown

Model MS-IT-0300-B 13626

Model MS-IT-0300-U 13628





Parts Breakdown

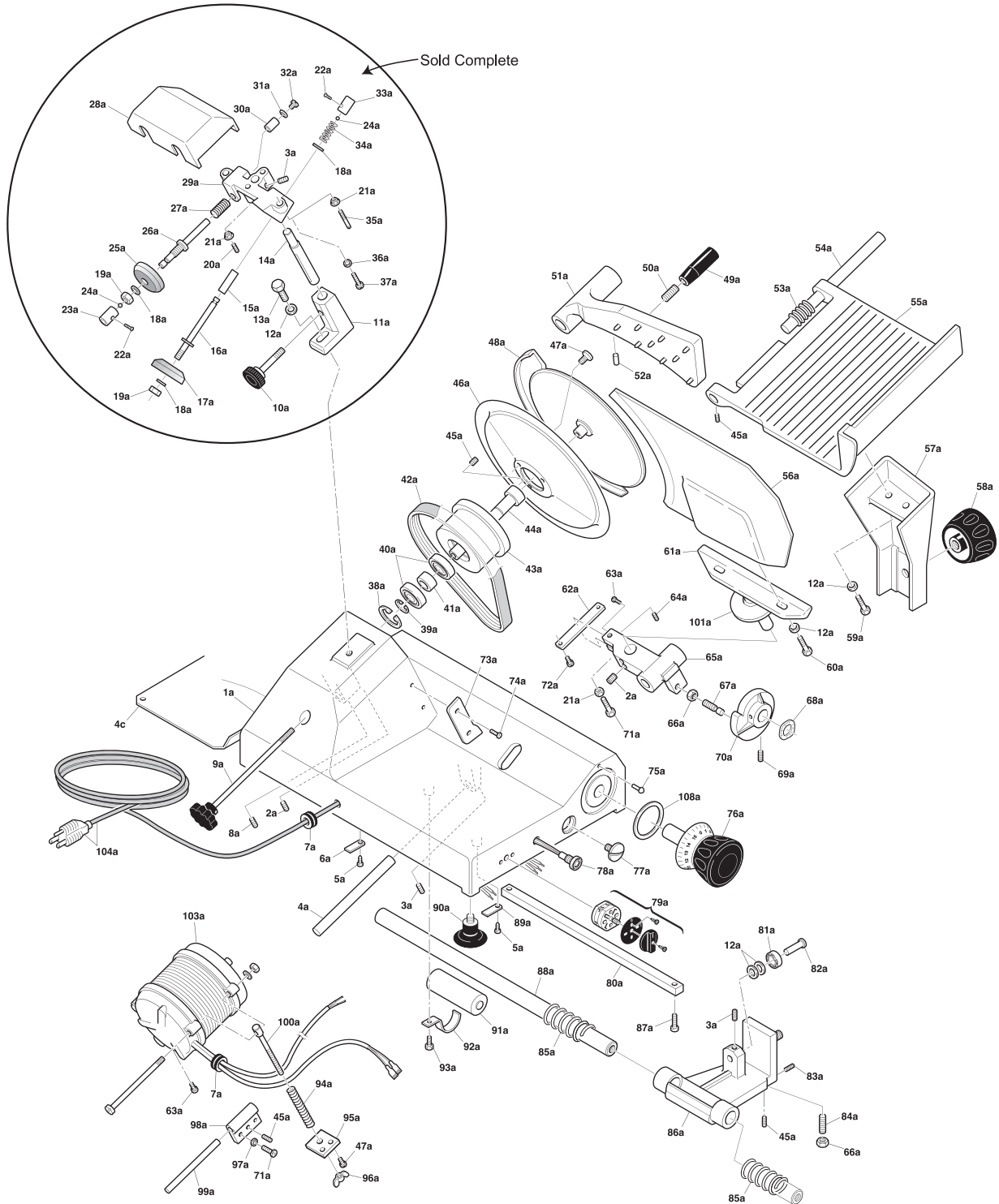
Model MS-IT-0300-B 13626

Model MS-IT-0300-U 13628

| Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position |
|----------|------------------------------------|----------|----------|--|----------|----------|------------------------------------|----------|
| 34359 | Housing for 300E | A1 | 34395 | Clip - See A43 for 300E | A38 | 34417 | Copper Rivet for 300E | A75 |
| 34360 | Set Screw TC for 300E | A2 | 34397 | Clip - See A43 for 300E | A39 | 15194 | Index Knob for 300E | A76 |
| 34361 | Set Screw TC for 300E | A3 | 15178 | Bearing - See A43 for 300E | A40 | 34418 | Screw Chrome for 300E | A77 |
| 34362 | Guide Plate Pin for 300E | A4 | 34399 | Spacer - See A43 for 300E | A41 | 34419 | Light for 300E | A78 |
| 34364 | Tapping Screw for 300E | A5 | 15179 | Belt for 300E | A42 | 15195 | Switch - On / Off for 300E | A79 |
| 34365 | Stop Plate for 300E | A6 | 15180 | Complete Spindle Pulley Assy. for 300E | A43 | 19240 | Carriage Rail for 300E | A80 |
| 34366 | Strain Relief for 300E | A7 | 34400 | Bearing and Shaft - See A43 for 300E | A44 | 30442 | Bearing for 300E | A81 |
| 34367 | Set Screw TP for 300E | A8 | 34401 | Set Screw for 300E | A45 | 34420 | Bearing Pin for 300E | A82 |
| 34440 | Tie Rod for 300E | A9 | 13594 | Blade for 300E | A46 | 34421 | Set Screw for 300E | A83 |
| 34368 | Sharpener Tie Rod for 300E | A10 | 15181 | Screw TPSV for 300E | A47 | 15196 | Set Screw PVC for 300E | A84 |
| 34369 | Sharpener Support Bracket for 300E | A11 | 15182 | Blade Shield for 300E | A48 | 19246 | Slide Bar Spring for 300E | A85 |
| 34370 | Washer for 300E | A12 | 15183 | Meat Grip Handle for 300E | A49 | 15197 | Carriage Support for 300E | A86 |
| 34371 | Screw TE for 300E | A13 | 15184 | Meat Grip Handle Screw for 300E | A50 | 34422 | Screw TC for 300E | A87 |
| 34372 | Shaft for Sharpener for 300E | A14 | 15185 | Meat Grip for 300E | A51 | 34423 | Carriage Slide Bar for 300E | A88 |
| 18934 | Sharpener Pin Spacer for 300E | A15 | 34403 | Plastic Dowel for 300E | A52 | 34424 | Stop Plate for 300E | A89 |
| 34373 | Sharpener Pin for 300E | A16 | 18937 | Meat Tray Shaft Spring for 300E | A53 | 15073 | Foot for 300E | A90 |
| 18016 | Grinding Stone for 300E | A17 | 18936 | Meat Tray Shaft for 300E | A54 | 15198 | Capacitor for 300E | A91 |
| 34375 | Washer for 300E | A18 | 15186 | Meat Tray for 300E | A55 | 34426 | Capacitor Bracket for 300E | A92 |
| 34376 | Nut for 300E | A19 | 17690 | Guide Plate for 300E | A56 | 34427 | Screw TC for 300E | A93 |
| 34377 | Set Screw for 300E | A20 | 34405 | Meat Tray Support for 300E | A57 | 34428 | Motor Spring for 300E | A94 |
| 34378 | Nut for 300E | A21 | 15187 | Carriage Knob for 300E | A58 | 34429 | Motor Bracket for 300E | A95 |
| 34379 | Screw TGS for 300E | A22 | 34406 | Screw TE for 300E | A59 | 34430 | Wing Nut for 300E | A96 |
| 34380 | Sharpener Push Button for 300E | A23 | 34407 | Screw TE for 300E | A60 | 34432 | Hinge for 300E | A98 |
| 34381 | Ball Bearing for 300E | A24 | 15188 | Guide Plate Support for 300E | A61 | 34433 | Motor Support Shaft for 300E | A99 |
| 33032 | Finishing Stone for 300E | A25 | 34408 | Cam Plate for 300E | A62 | 34434 | Motor Tie Rod for 300E | A100 |
| 34383 | Sharpener Pin for 300E | A26 | 34409 | Screw TC for 300E | A63 | 15199 | Guide Plate Support Cover for 300E | A101 |
| 34384 | Sharpener Pin Spring for 300E | A27 | 34410 | Set Screw TC for 300E | A64 | 15078 | Motor for 300E | A103 |
| 34385 | Sharpener Cover for 300E | A28 | 15189 | Cam Guide for 300E | A65 | 14859 | Power Cord for 300E | A104 |
| 34386 | Sharpener Body for 300E | A29 | 15190 | Nut for 300E | A66 | 36530 | Index Knob Spacer for 300E | A108 |
| 34387 | Sharpener Pin Spacer for 300E | A30 | 34412 | Cam Screw for 300E | A67 | 25161 | Bottom Cover for 300E | C4 |
| 34388 | Washer for 300E | A31 | 34413 | Washer for 300E | A68 | 34437 | Bearing and Shaft for 300E | C23 |
| 34389 | Screw TC for 300E | A32 | 34414 | Set Screw for 300E | A69 | 25164 | Tie Rod Ring for 300E | C24 |
| 34390 | Sharpener Push Button for 300E | A33 | 15191 | Cam for 300E | A70 | 34438 | Set Screw for 300E | C25 |
| 34391 | Sharpener Pin Spring for 300E | A34 | 34415 | Screw TE for 300E | A71 | 34439 | Set Screw for 300E | C26 |
| 34392 | Stud Screw for 300E | A35 | 34416 | Screw TC for 300E | A72 | 34440 | Tie Rod for 300E | C27 |
| 34393 | Washer for 300E | A36 | 15192 | Meat Deflector for 300E | A73 | 34441 | Micro Switch for 300E | C28 |
| 34394 | Screw TC for 300E | A37 | 15193 | Screw TC for 300E | A74 | 15350 | Complete Sharp. Assy. for 300E | |

Parts Breakdown

Model MS-IT-0300-I 21624



Parts Breakdown

Model MS-IT-0300-I 21624

| Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position |
|----------|------------------------------------|----------|----------|---------------------------------|----------|----------|------------------------------------|----------|
| 34530 | Housing for 300R | A1 | 34567 | Screw TC for 300R | A37 | 34506 | Meat Deflector for 300R | A73 |
| 34531 | Set Screw TC for 300R | A2 | 34569 | Clip for 300R | A38 | 15169 | Screw TC for 300R | A74 |
| 34532 | Set Screw TC for 300R | A3 | 34570 | Clip for 300R | A39 | 34607 | Copper Rivet for 300R | A75 |
| 34533 | Guide Plate Pin for 300R | A4 | 34572 | Bearing for 300R | A40 | 34608 | Index Knob for 300R | A76 |
| 34534 | Tapping Screw for 300R | A5 | 34573 | Spacer for 300R | A41 | 34609 | Screw Chrome for 300R | A77 |
| 34536 | Stop Plate for 300R | A6 | 34574 | Belt for 300R | A42 | 34610 | Light for 300R | A78 |
| 34537 | Strain Relief for 300R | A7 | 34575 | Spindle Pulley for 300R | A43 | 34611 | Switch - On / Off for 300R | A79 |
| 34538 | Set Screw TP for 300R | A8 | 34576 | Bearing and Shaft for 300R | A44 | 34612 | Carriage Rail for 300R | A80 |
| 34539 | Tie Rod for 300R | A9 | 34577 | Set Screw for 300R | A45 | 34613 | Bearing for 300R | A81 |
| 34540 | Sharpener Tie Rod for 300R | A10 | 13594 | Blade for 300R | A46 | 34614 | Bearing Pin for 300R | A82 |
| 34541 | Sharpener Support Bracket for 300R | A11 | 34579 | Screw TPSV for 300R | A47 | 34615 | Set Screw for 300R | A83 |
| 34542 | Washer for 300R | A12 | 24542 | Blade Cover for 300R | A48 | 34616 | Set Screw PVC for 300R | A84 |
| 34543 | Screw TE for 300R | A13 | 14893 | Meat Grip Handle for 300R | A49 | 34617 | Slide Bar Spring for 300R | A85 |
| 34544 | Shaft for Sharpener for 300R | A14 | 14894 | Meat Grip Handle Screw for 300R | A50 | 34618 | Carriage Support for 300R | A86 |
| 34545 | Sharpener Pin Spacer for 300R | A15 | 34582 | Meat Grip for 300R | A51 | 34619 | Screw TC for 300R | A87 |
| 34546 | Sharpener Pin for 300R | A16 | 34490 | Plastic Dowel for 300R | A52 | 34620 | Carriage Slide Bar for 300R | A88 |
| 18016 | Grinding Stone for 300R | A17 | 34584 | Meat Tray Shaft Spring for 300R | A53 | 34621 | Stop Plate for 300R | A89 |
| 34548 | Washer for 300R | A18 | 34585 | Meat Tray Shaft for 300R | A54 | 15073 | Foot for 300R | A90 |
| 34549 | Nut for 300R | A19 | 34586 | Meat Tray for 300R | A55 | 34623 | Capacitor for 300R | A91 |
| 34550 | Set Screw for 300R | A20 | 34587 | Guide Plate for 300R | A56 | 34624 | Capacitor Bracket for 300R | A92 |
| 34551 | Nut for 300R | A21 | 34588 | Meat Tray Support for 300R | A57 | 34625 | Screw TC for 300R | A93 |
| 34552 | Screw TGS for 300R | A22 | 34589 | Carriage Knob for 300R | A58 | 34626 | Motor Spring for 300R | A94 |
| 34553 | Sharpener Push Button for 300R | A23 | 34590 | Screw TE for 300R | A59 | 34627 | Motor Bracket for 300R | A95 |
| 34554 | Ball Bearing for 300R | A24 | 34591 | Screw TE for 300R | A60 | 34628 | Wing Nut for 300R | A96 |
| 33032 | Finishing Stone for 300R | A25 | 34592 | Guide Plate Support for 300R | A61 | 34629 | Washer for 300R | A97 |
| 34556 | Sharpener Pin for 300R | A26 | 34593 | Cam Plate for 300R | A62 | 34630 | Hinge for 300R | A98 |
| 34557 | Sharpener Pin Spring for 300R | A27 | 34594 | Screw TC for 300R | A63 | 34631 | Motor Support Shaft for 300R | A99 |
| 34558 | Sharpener Cover for 300R | A28 | 34595 | Set Screw TC for 300R | A64 | 34632 | Motor Tie Rod for 300R | A100 |
| 34559 | Sharpener Body for 300R | A29 | 34596 | Cam Guide for 300R | A65 | 34633 | Guide Plate Support Cover for 300R | A101 |
| 34560 | Sharpener Pin Spacer for 300R | A30 | 34598 | Nut for 300R | A66 | 34634 | Motor for 300R | A103 |
| 34561 | Washer for 300R | A31 | 34599 | Cam Screw for 300R | A67 | 14859 | Power Cord for 300R | A104 |
| 34562 | Screw TC for 300R | A32 | 34600 | Washer for 300R | A68 | 36531 | Index Knob Spacer for 300R | A108 |
| 34563 | Sharpener Push Button for 300R | A33 | 34601 | Set Screw for 300R | A69 | 25161 | Bottom Cover for 300R | C4 |
| 34564 | Sharpener Pin Spring for 300R | A34 | 34602 | Cam for 300R | A70 | 15350 | Complete Sharpening Assy. for 300R | |
| 34565 | Stud Screw for 300R | A35 | 34603 | Screw TE for 300R | A71 | 34597 | Cam Assembly for 300R | |
| 34566 | Washer for 300R | A36 | 34604 | Screw TC for 300R | A72 | | | |

Electrical Schematics

Model MS-IT-0220-B 13610

Model MS-IT-0220-U 13616

Model MS-IT-0250-B 13618

Model MS-IT-0250-U 13620

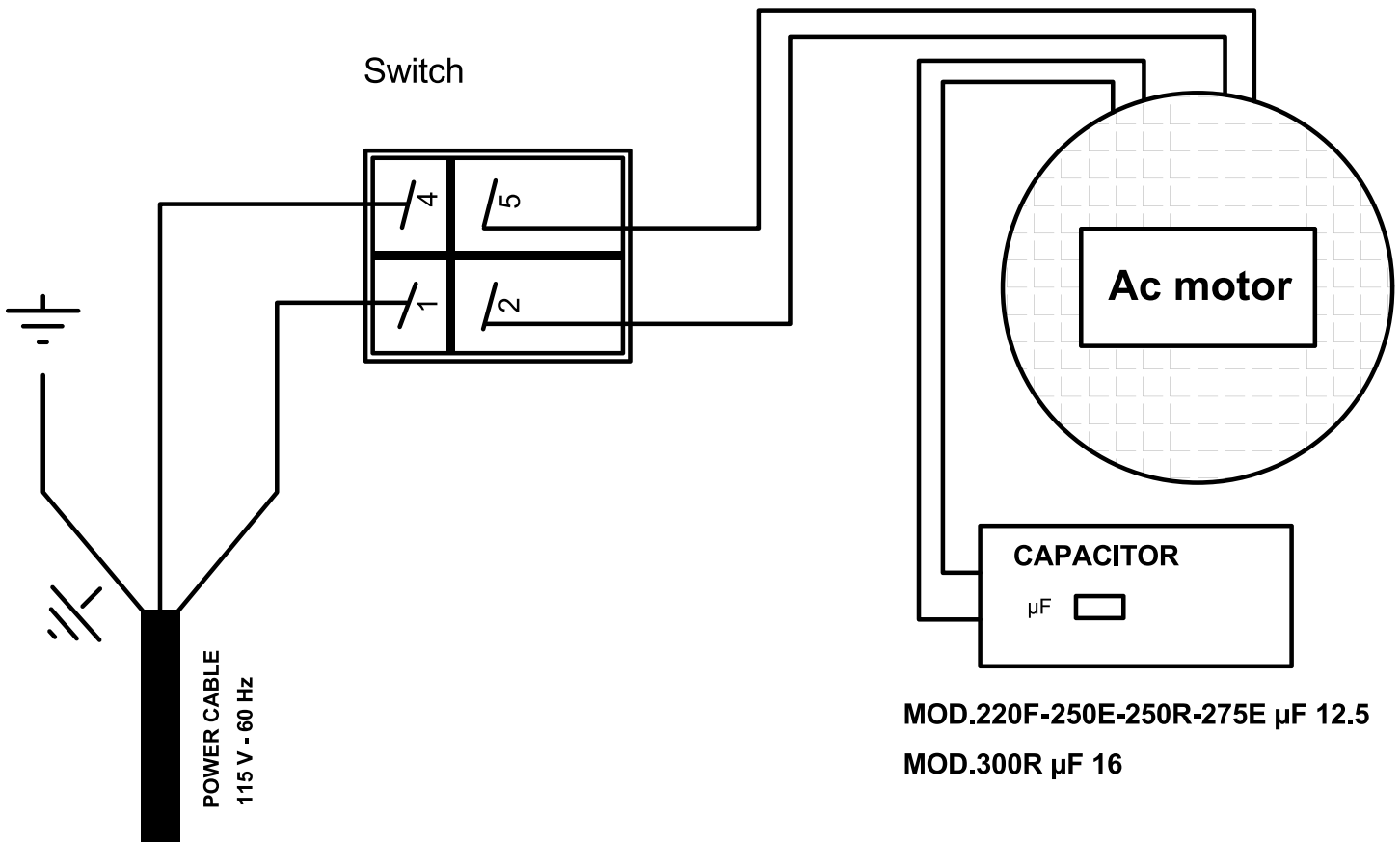
Model MS-IT-0250-I 13621

Model MS-IT-0250-IP 13623

Model MS-IT-0275-I 13625

Model MS-IT-0275-IP 13624

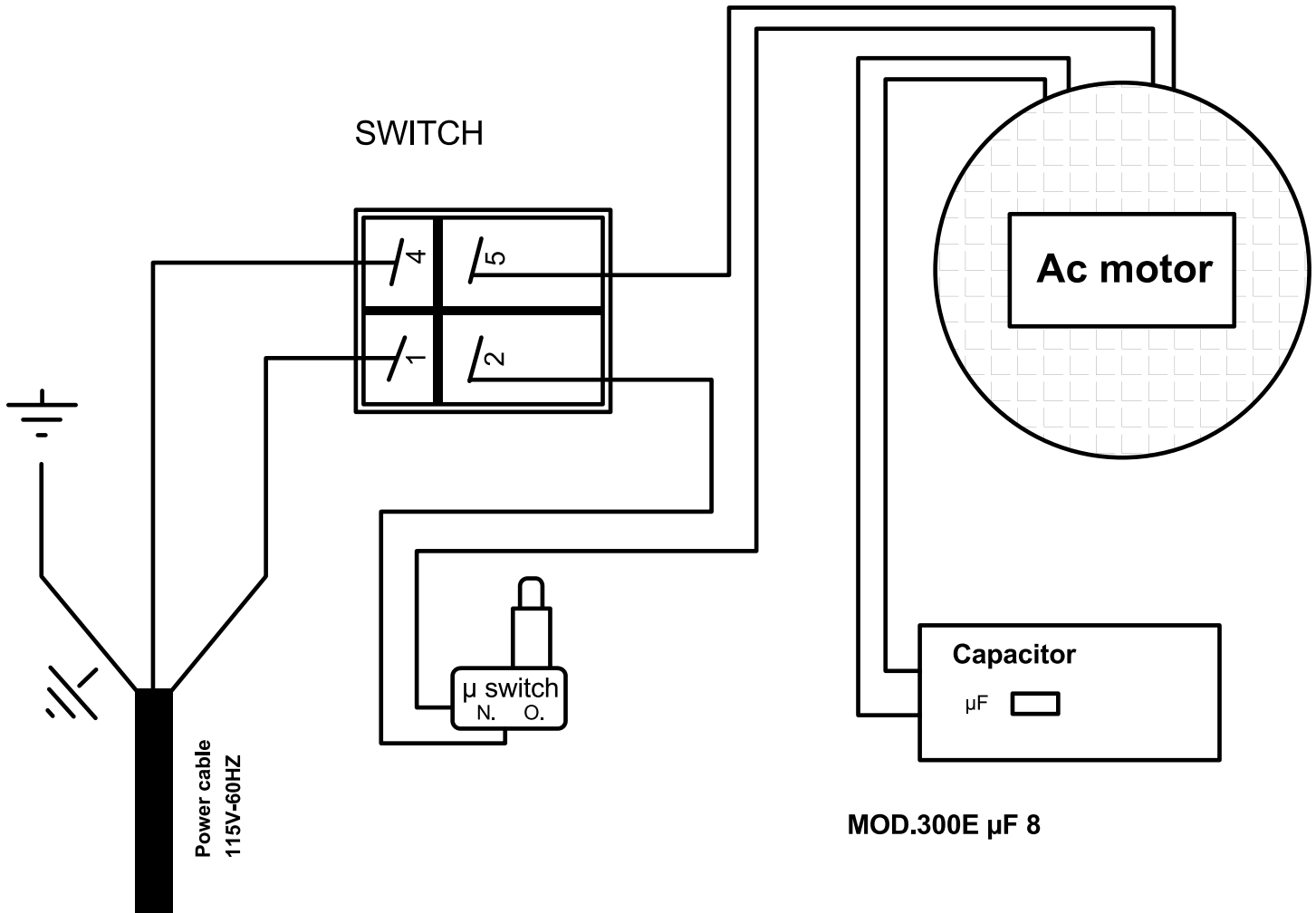
Model MS-IT-0300-I 21624



Electrical Schematics

Model MS-IT-0300-B 13626

Model MS-IT-0300-U 13628





Warranty Registration

Thank you for purchasing an Omcan product. To register your warranty for this product, complete the information below, tear off the card at the perforation and then send to the address specified below. You can also register online by visiting:

Merci d'avoir acheté un produit Omcan. Pour enregistrer votre garantie pour ce produit, complétez les informations ci-dessous, détachez la carte au niveau de la perforation, puis l'envoyer à l'adresse spécifiée ci-dessous. Vous pouvez également vous inscrire en ligne en visitant:

Gracias por comprar un producto Omcan usted. Para registrar su garantía para este producto, complete la información a continuación, cortar la tarjeta en la perforación y luego enviarlo a la dirección indicada a continuación. También puede registrarse en línea en:

www.omcan.com/warrantyregistration.html

For mailing in Canada

Pour postale au Canada

Por correo en Canadá

For mailing in the US

Pour diffusion aux États-Unis

Por correo en los EE.UU.

OMCAN

PRODUCT WARRANTY REGISTRATION

3115 Pepper Mill Court,

Mississauga, Ontario

Canada, L5L 4X5

OMCAN

PRODUCT WARRANTY REGISTRATION

4450 Witmer Industrial Estates, Unit 4,

Niagara Falls, New York

USA, 14305

or email to: service@omcan.com



Purchaser's Information

Name: _____

Address: _____

City: _____ Province or State: _____ Postal or Zip: _____

Country: _____

Dealer from which Purchased: _____

Dealer City: _____ Dealer Province or State: _____

Invoice: _____

Model Name: _____ Model Number: _____

Machine Description: _____

Date of Purchase (MM/DD/YYYY): _____

Would you like to extend the warranty? Yes No

Company Name: _____

Telephone: _____

Email Address: _____

Type of Company:

Restaurant Bakery Deli

Butcher Supermarket Caterer

Institution (specify): _____

Other (specify): _____

Serial Number: _____

Date of Installation (MM/DD/YYYY): _____

Thank you for choosing Omcan | Merci d'avoir choisi Omcan | Gracias por elegir Omcan



Since 1951 Omcan has grown to become a leading distributor of equipment and supplies to the North American food service industry. Our success over these many years can be attributed to our commitment to strengthen and develop new and existing relationships with our valued customers and manufacturers. Today with partners in North America, Europe, Asia and South America, we continually work to improve and grow the company. We strive to offer customers exceptional value through our qualified local sales and service representatives who provide convenient access to over 3,500 globally sourced products.

Depuis 1951 Omcan a grandi pour devenir un des “leaders” de la distribution des équipements et matériel pour l’industrie des services alimentaires en Amérique du Nord. Notre succès au cours de ces nombreuses années peut être attribué à notre engagement à renforcer et à développer de nouvelles et existantes relations avec nos clients et les fabricants de valeur. Aujourd’hui avec des partenaires en Amérique du Nord, Europe, Asie et Amérique du Sud, nous travaillons continuellement à améliorer et développer l’entreprise. Nous nous efforçons d’offrir à nos clients une valeur exceptionnelle grâce à nos ventes locales qualifiées et des représentants de service qui offrent un accès facile à plus de 3500 produits provenant du monde entier.

Desde 1951 Omcan ha crecido hasta convertirse en un líder en la distribución de equipos y suministros de alimentos en América del Norte industria de servicios. Nuestro éxito en estos años se puede atribuir a nuestro compromiso de fortalecer y desarrollar nuevas relaciones existentes con nuestros valiosos clientes y fabricantes. Hoy con socios de América del Norte, Europa, Asia y América del Sur, que trabajan continuamente para mejorar y crecer la empresa. Nos esforzamos por ofrecer a nuestros clientes valor excepcional a través de nuestro local de ventas y representantes de los servicios que proporcionan un fácil acceso a más de 3,500 productos con origen a nivel mundial.

